DT-3/E SEPTIEMBRE 2008

ESPECIFICACIONES TECNICAS





Puertas KIDE

Miembro de las asociaciones siguientes:

APIP'ÑA Asociación de Fabricantes de Paneles de Poliuretano Inyectado de España

ANDIMA Asociación Nacional de Industriales de Materiales Aislantes

SNI Syndicat National de l'Isolation

ANEFRYC Asociación Nacional de Empresas de Maquinaria y Equipos para la producción de Frío y Climatización

AEC Asociación Española de la Calidad

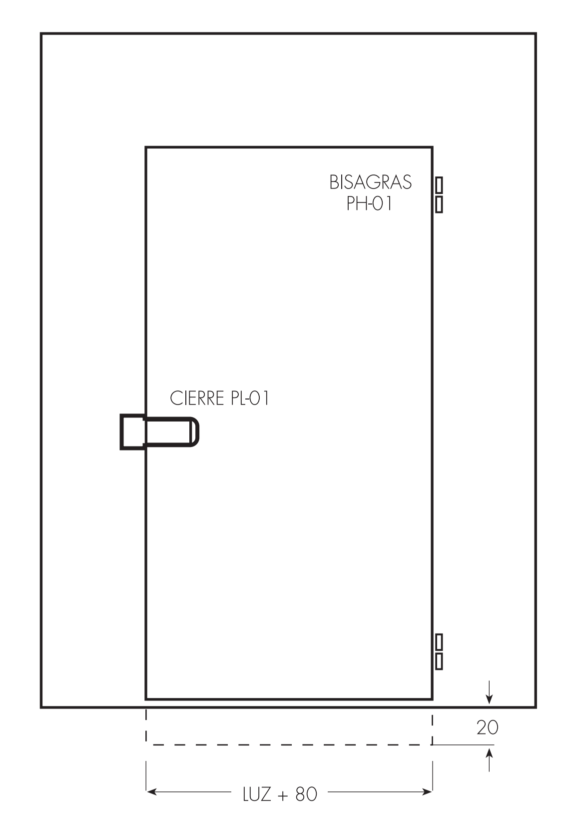
EOQ European Organization for Quality

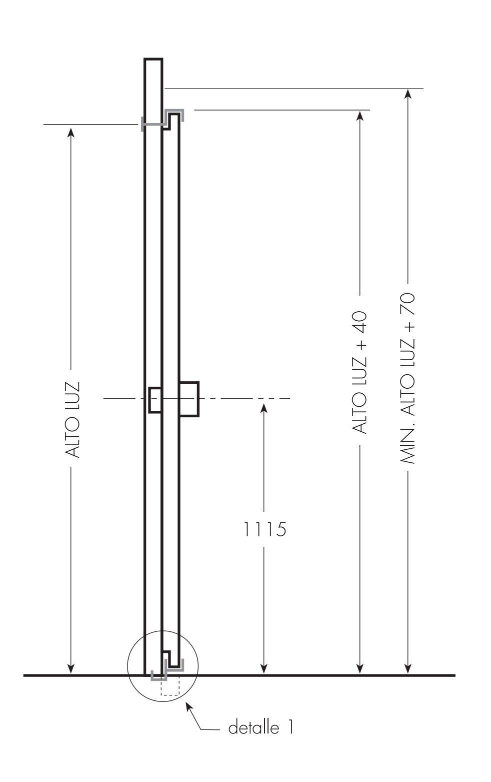
KIDE es una EMPRESA REGISTRADA Y CERTIFICADA por AENOR con el número ER-0110-1993, por tener un SISTEMA DE CALIDAD según ISO-9001:2000 y con el nº GA-1997/0017 por tener un SISTEMA DE GESTION AMBIENTAL según ISO-14001:2004, cuyo alcance es el diseño, desarrollo y producción de paneles sandwich de poliuretano, poliestireno y lana mineral, y puertas para cámaras, locales y recintos frigoríficos climatizados.

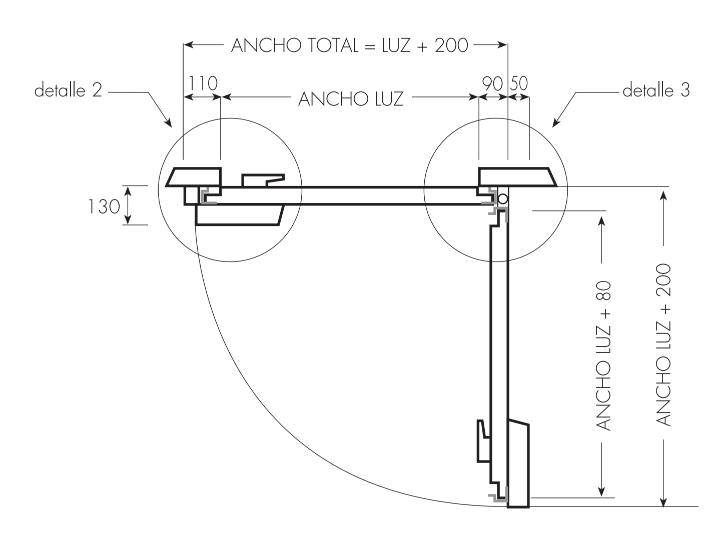
Norma UNE-EN-ISO-9001/00
Norma UNE-EN-ISO-14001/04
Prevención de Riesgos laborales



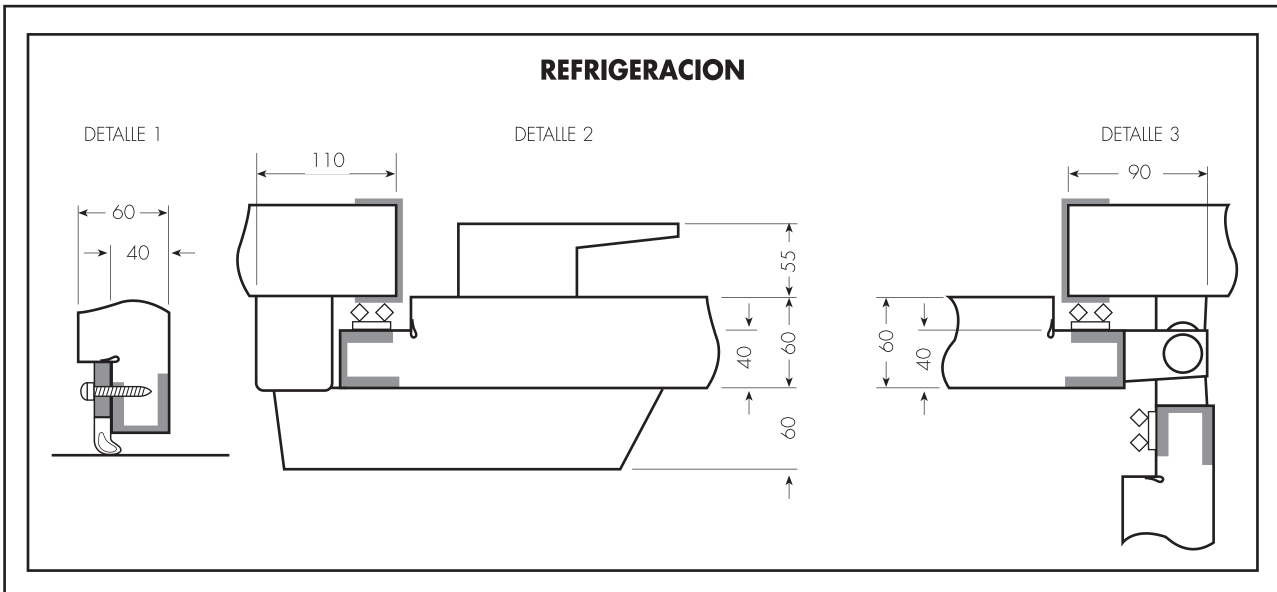
PUERTA PIVOTANTE SEMIENCASTRADA SOBRE PANEL PUERTA (Máx.: 940 x 2.200)

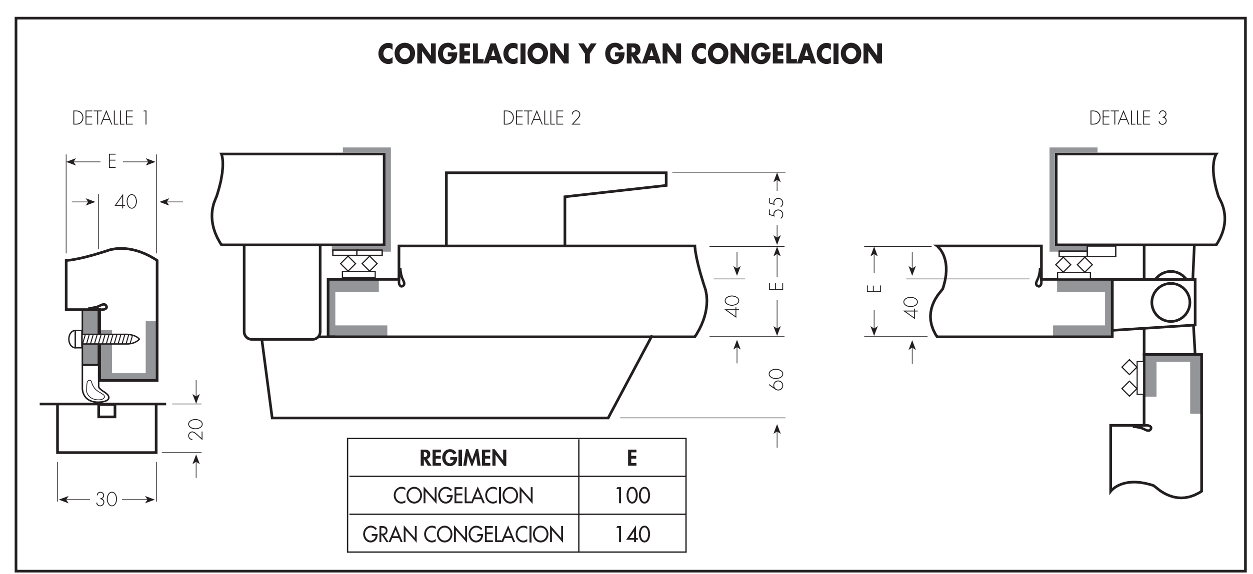




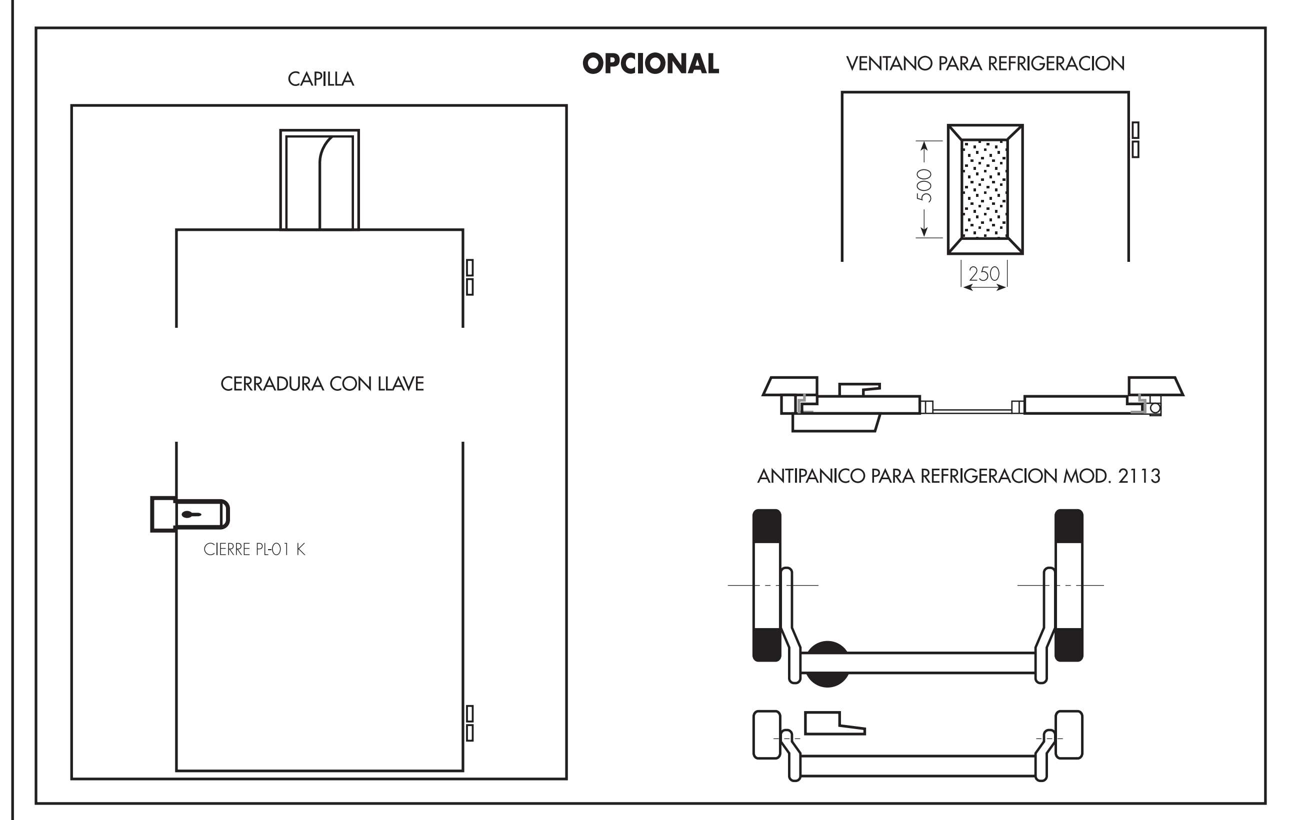


ANCHO LUZ	ALTO LUZ	Nº BISAGRAS
≤ 940	< 2.000	2
≤ 940	2.000 ≤ Alto ≤ 2.200	3

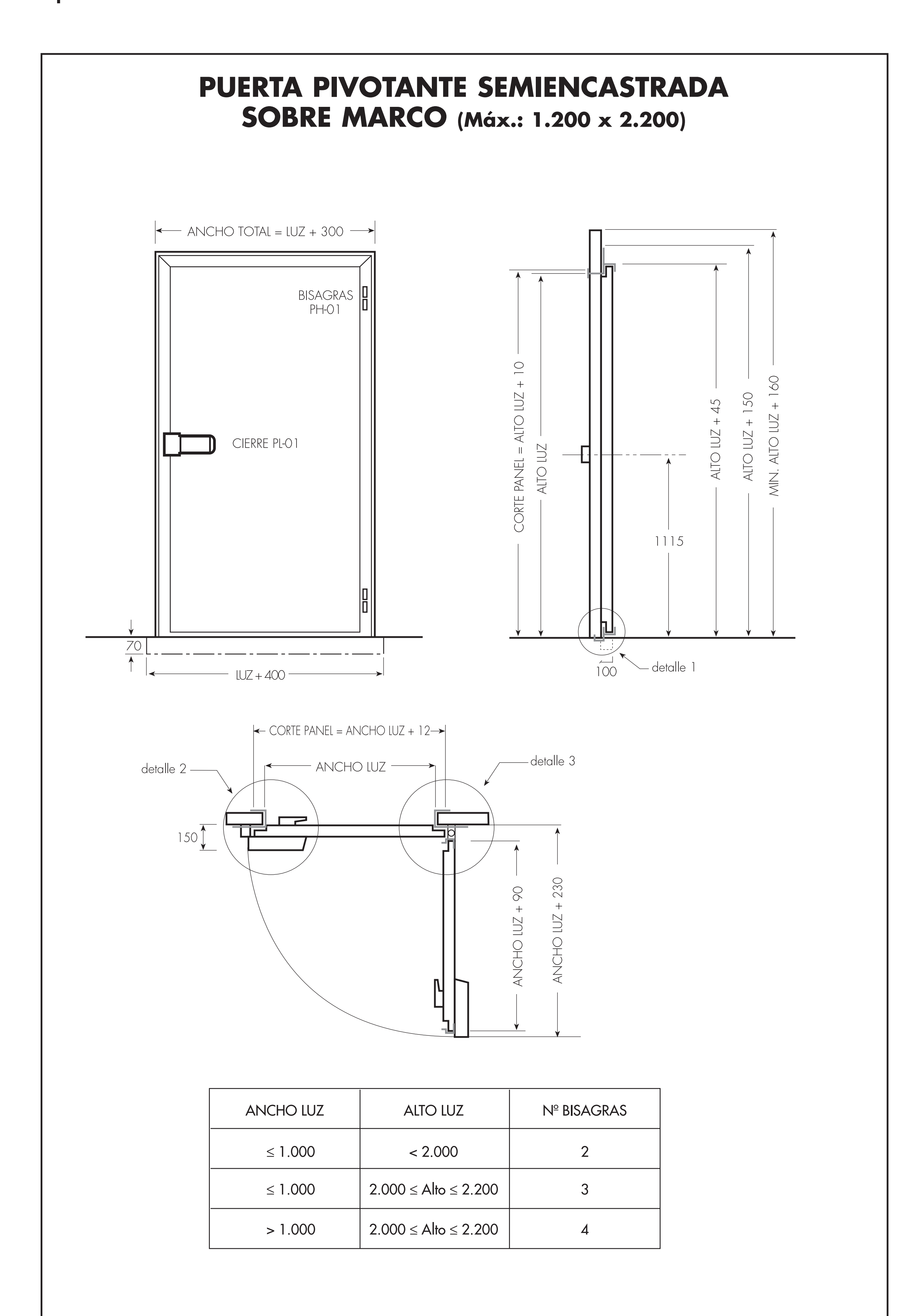




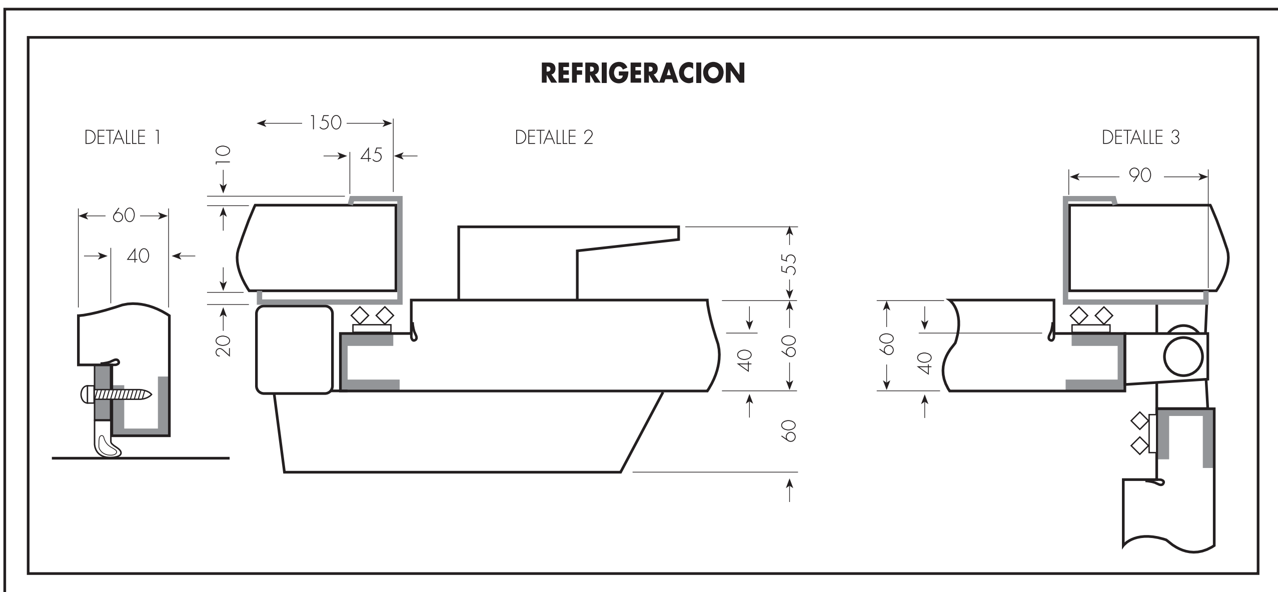
REGIMEN	E
CONGELACION	100
GRAN CONGELACION	140

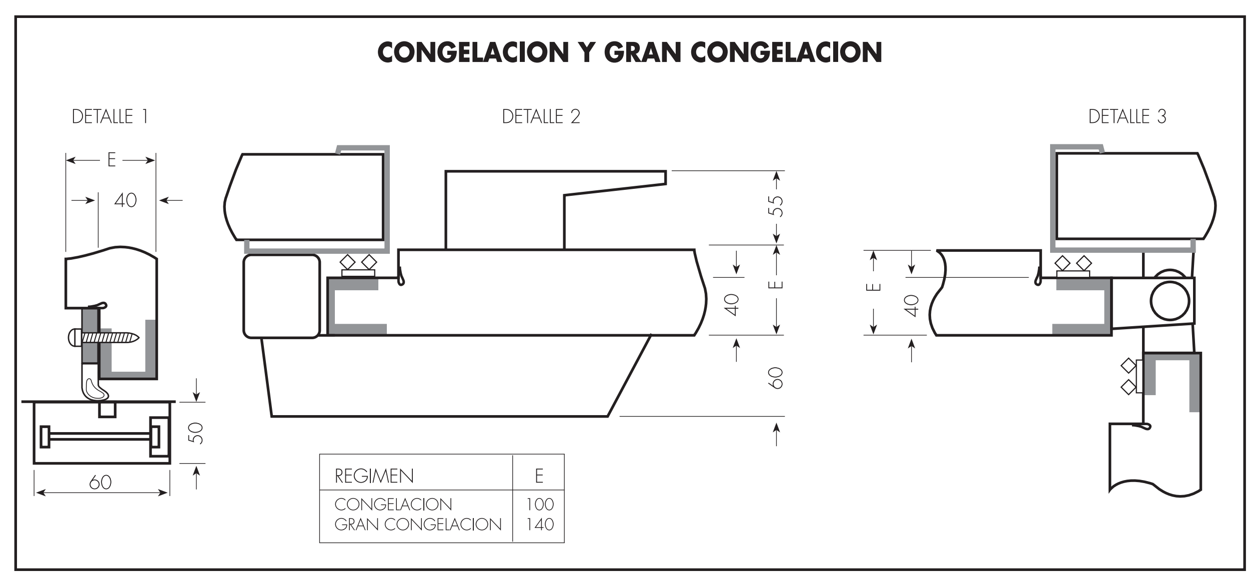


PUERTA PIVOTANTE SEMIENCASTRADA SOBRE MARCO (Máx.: 1.200 x 2.200)

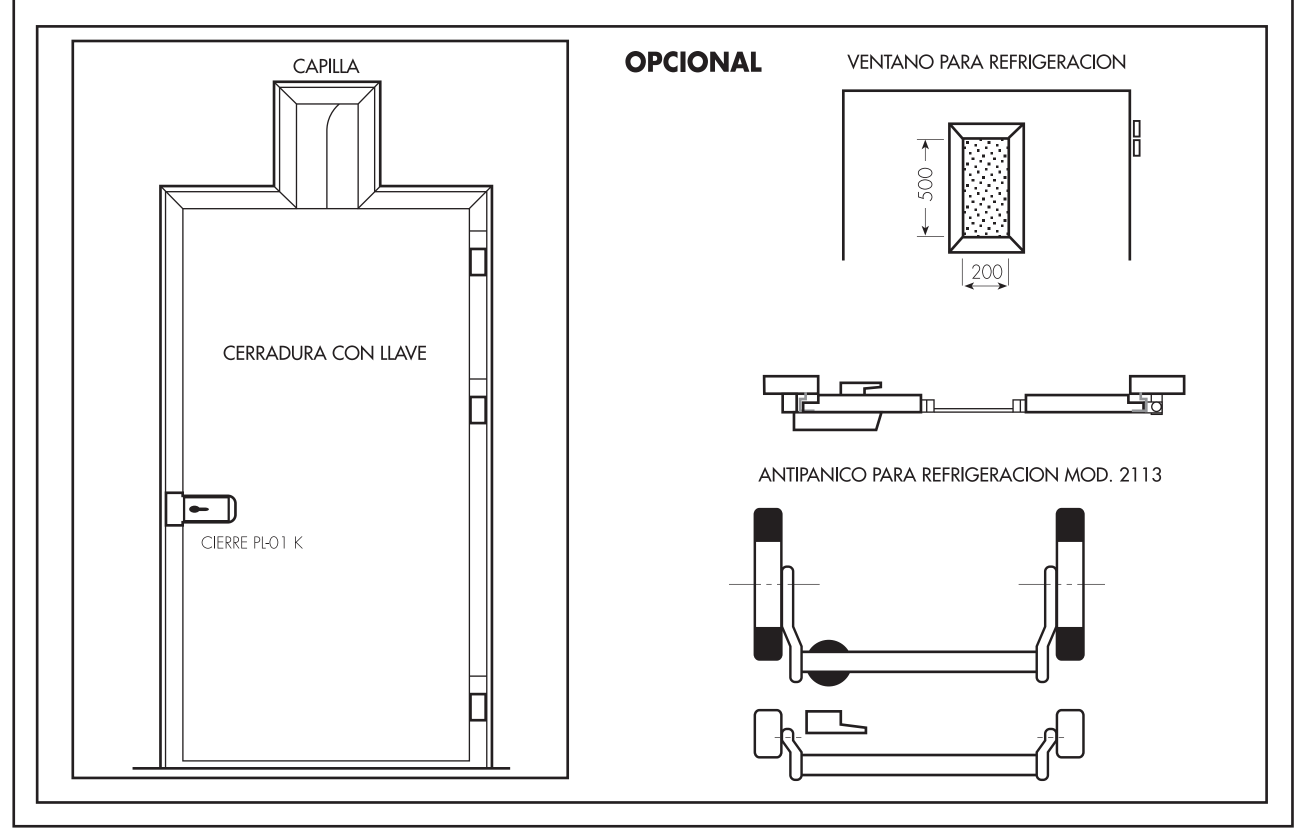


ANCHO LUZ	ALTO LUZ	Nº BISAGRAS
≤ 1.000	< 2.000	2
≤ 1.000	2.000 ≤ Alto ≤ 2.200	3
> 1.000	2.000 ≤ Alto ≤ 2.200	4

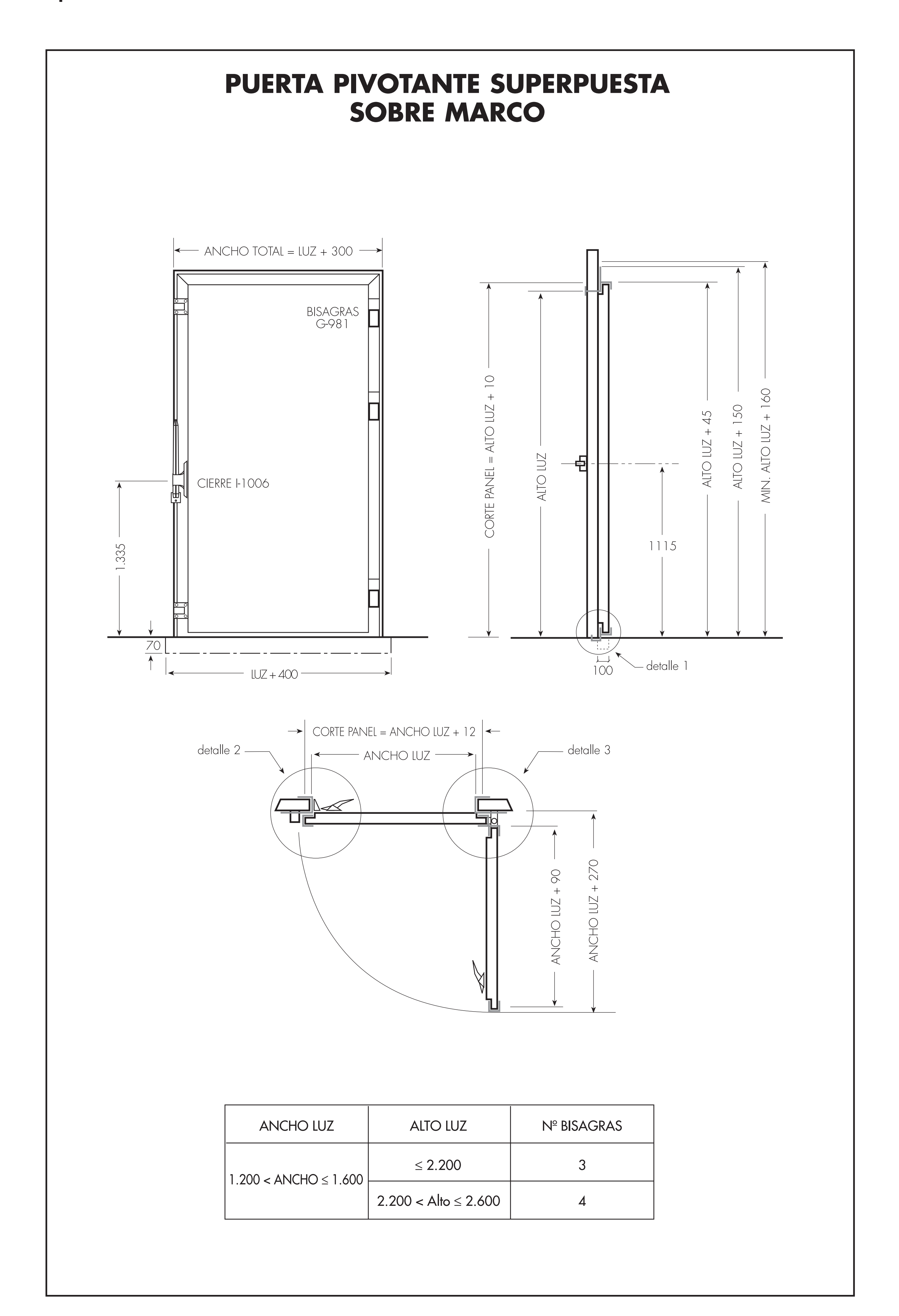




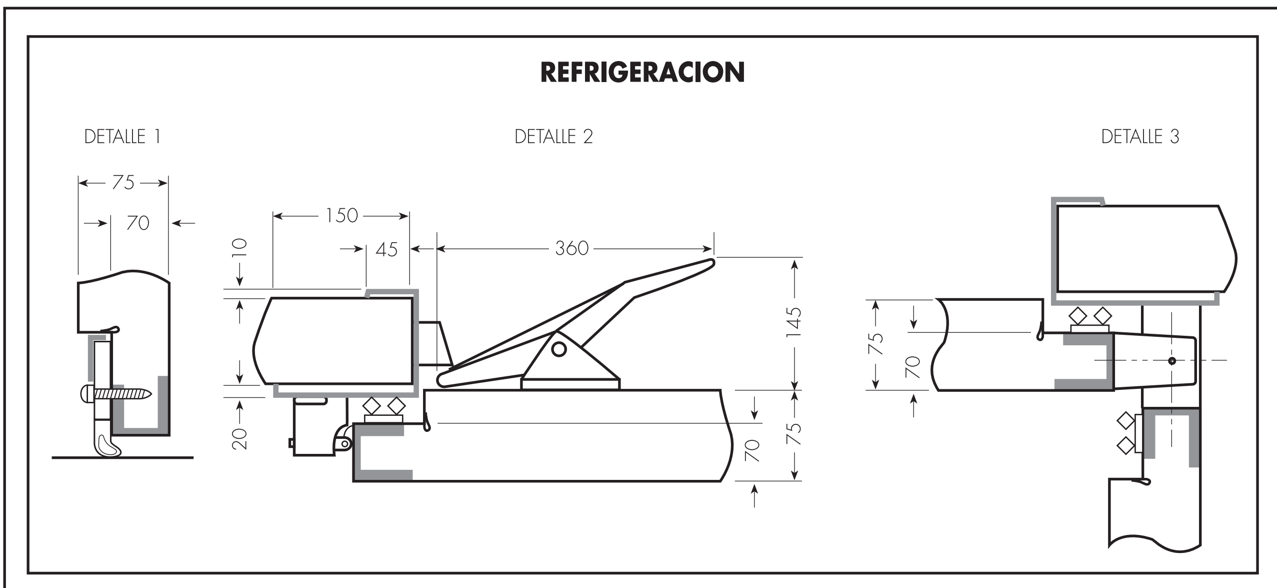
REGIMEN	E
CONGELACION	100
GRAN CONGELACION	140

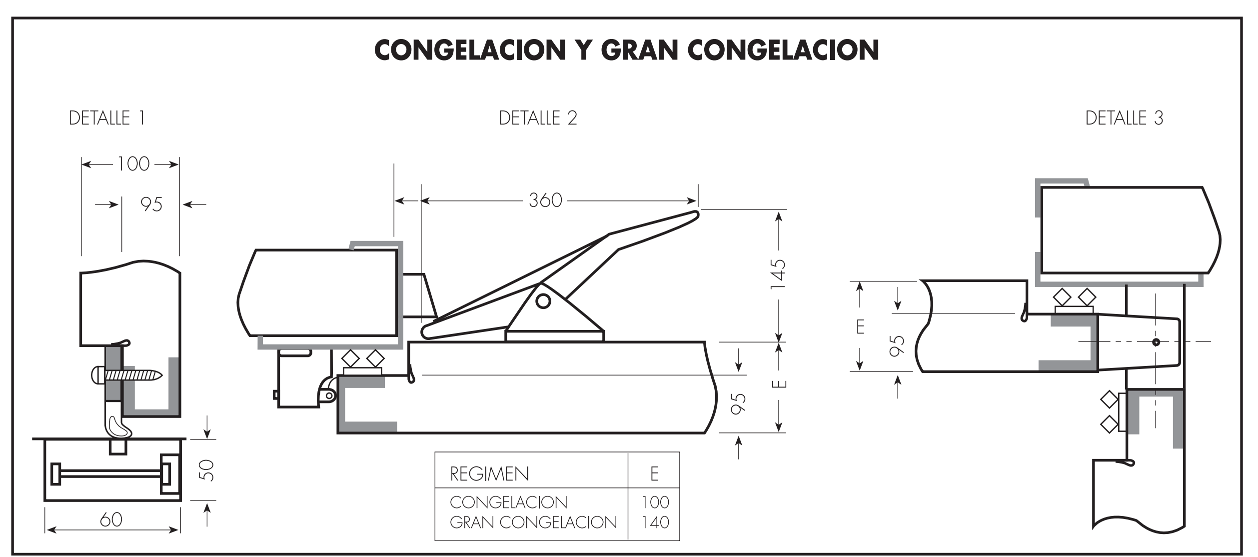


PUERTA PIVOTANTE SUPERPUESTA SOBRE MARCO

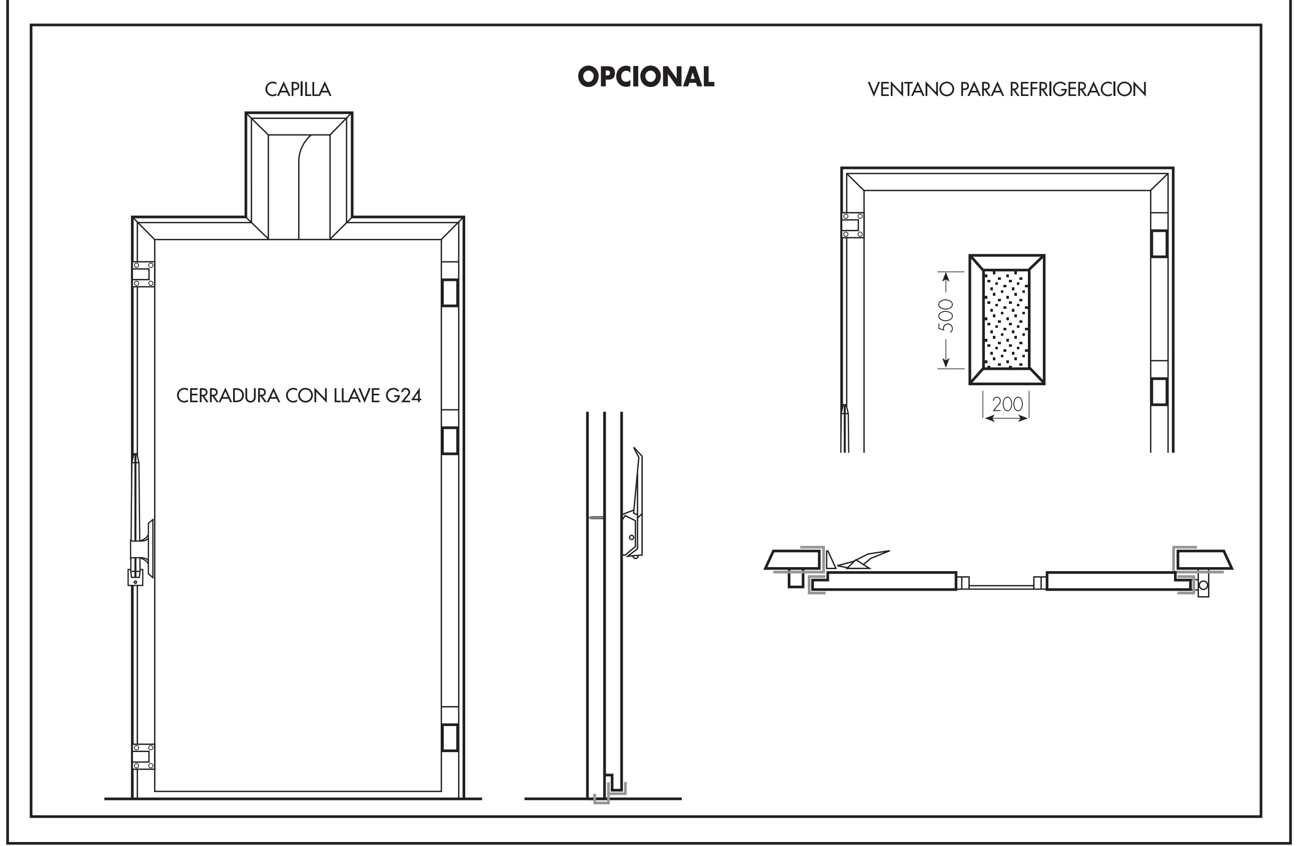


ANCHO LUZ	ALTO LUZ	Nº BISAGRAS
1.200 < ANCHO ≤ 1.600	≤ 2.200	3
	2.200 < Alto ≤ 2.600	4

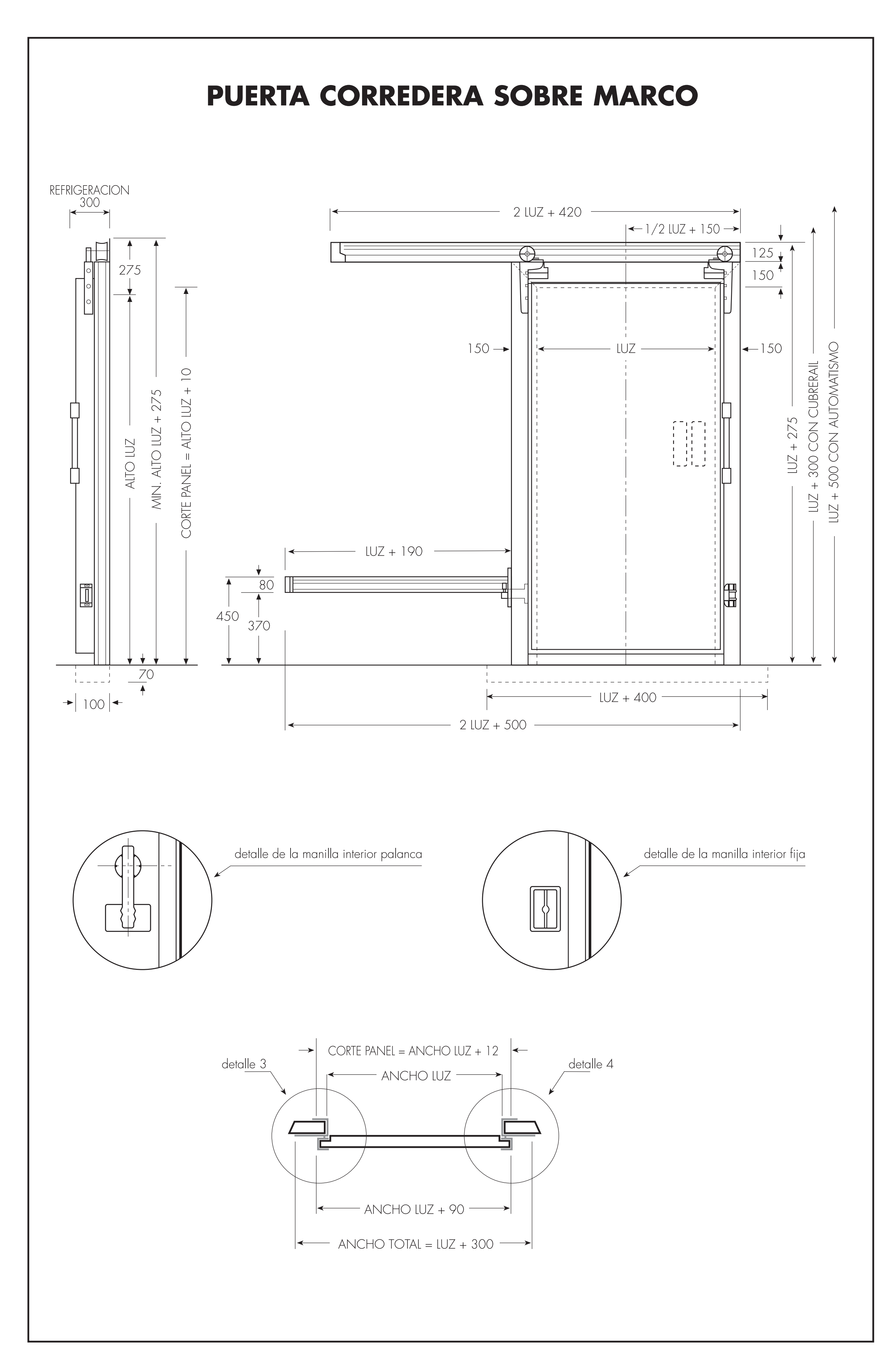


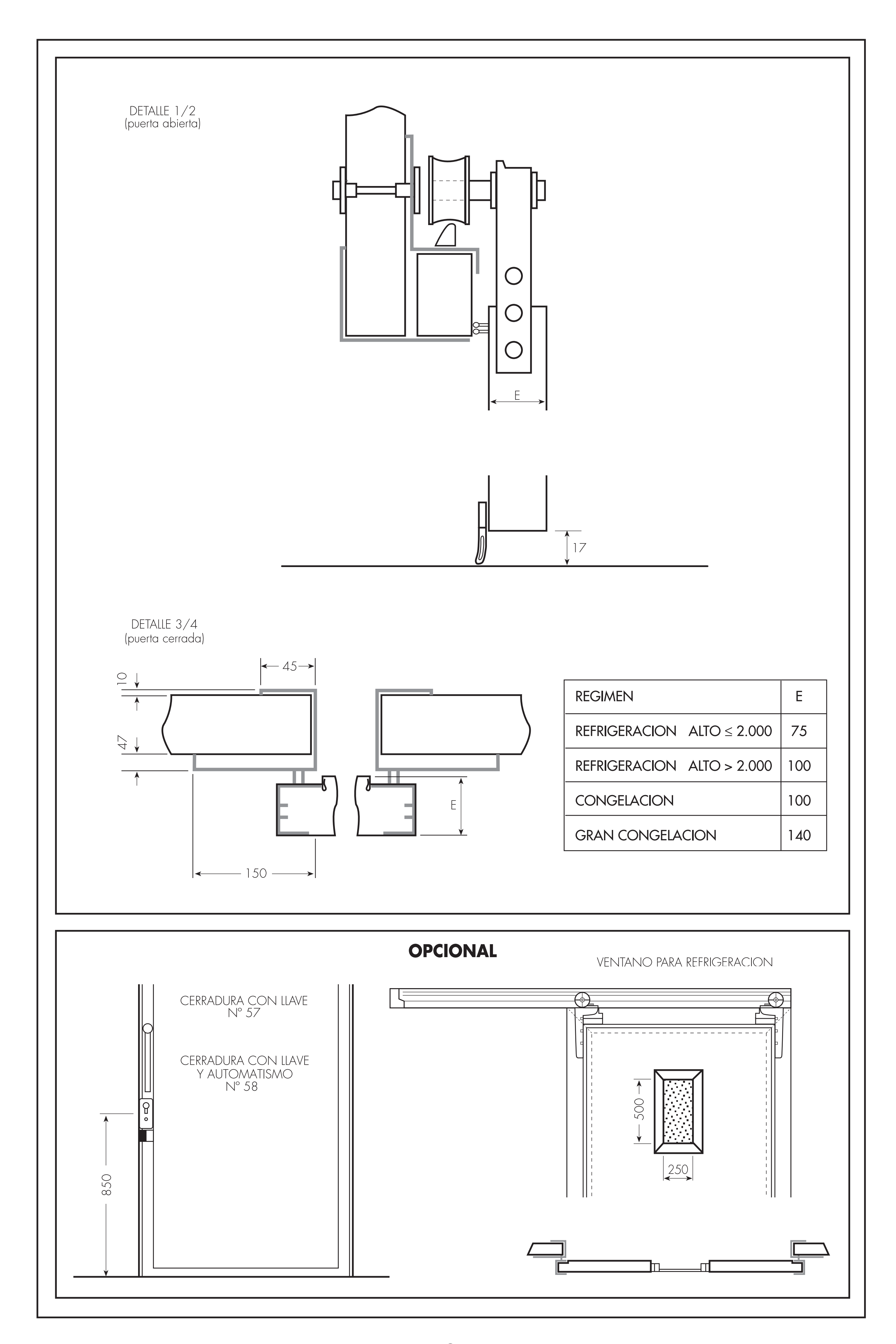


REGIMEN	E
CONGELACION	100
GRAN CONGELACION	140



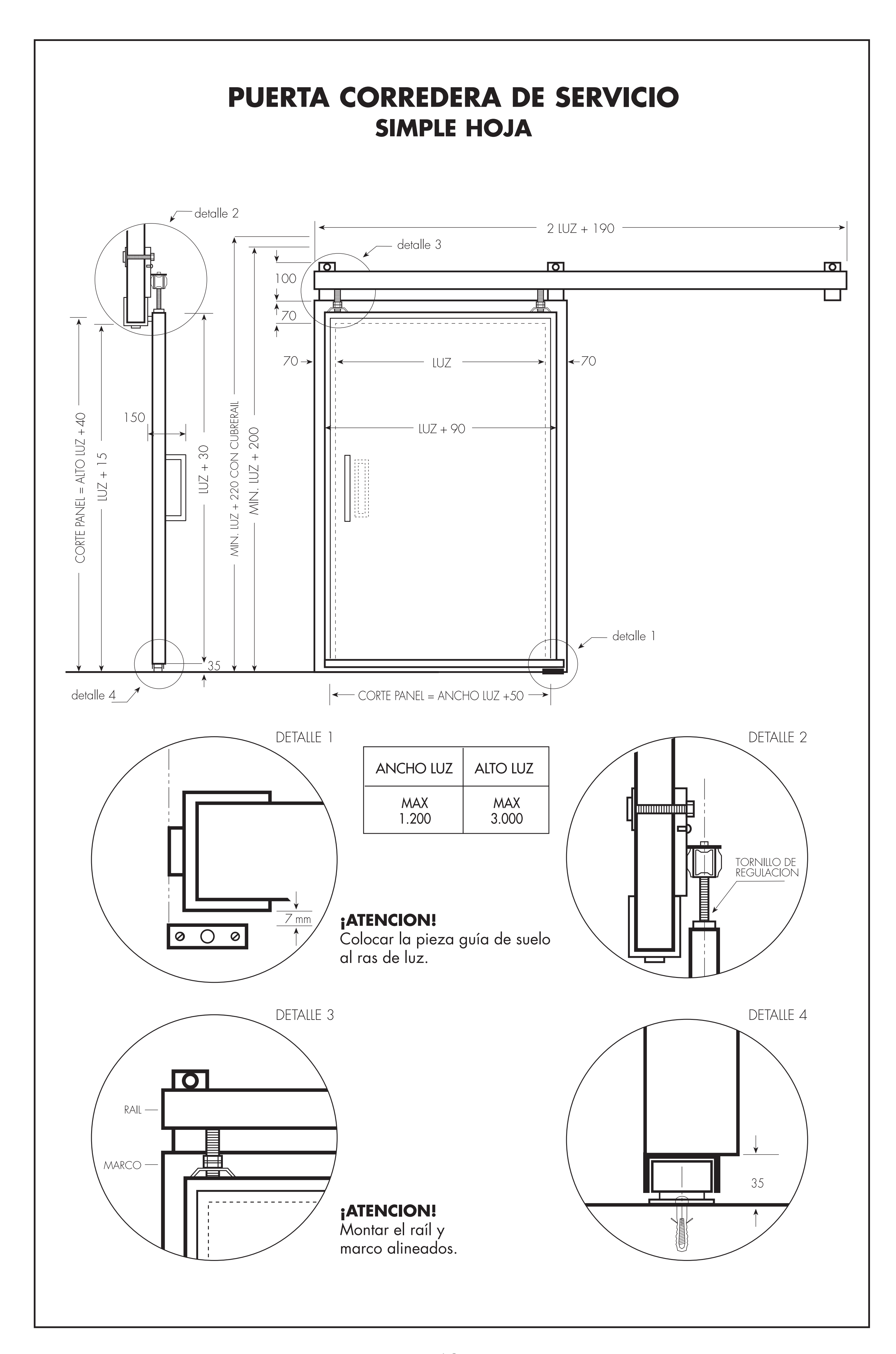
PUERTA CORREDERA SOBRE MARCO





REGIMEN	E
REFRIGERACION ALTO ≤ 2.000	75
REFRIGERACION ALTO > 2.000	100
CONGELACION	100
GRAN CONGELACION	140

PUERTA CORREDERA DE SERVICIO
SIMPLE HOJA

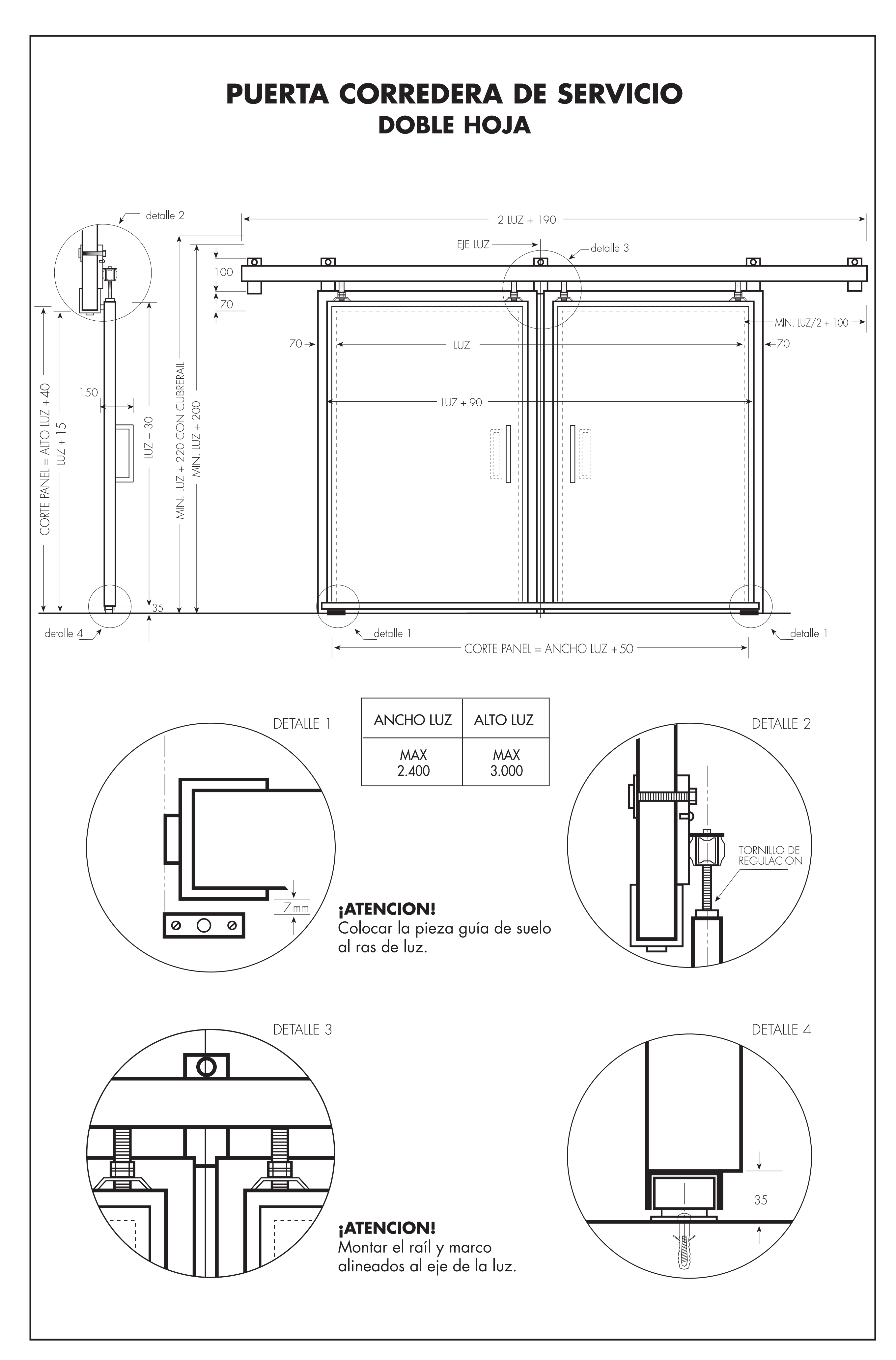


ANCHO LUZ	ALTO LUZ
MAX 1.200	MAX 3.000

¡ATENCION!
Colocar la pieza guía de suelo al ras de luz.

¡ATENCION!
Montar el raíl y marco alineados.

PUERTA CORREDERA DE SERVICIO
DOBLE HOJA

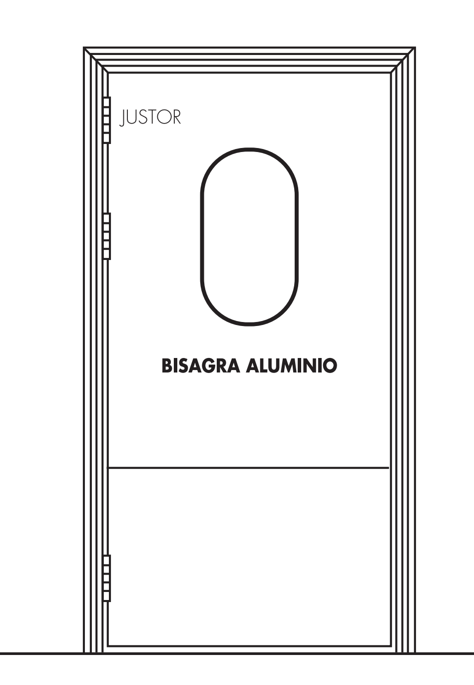


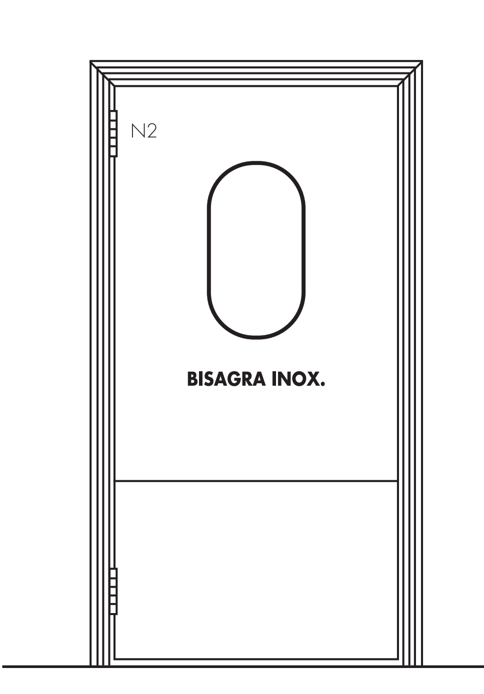
ANCHO LUZ	ALTO LUZ
MAX 2.400	MAX 3.000

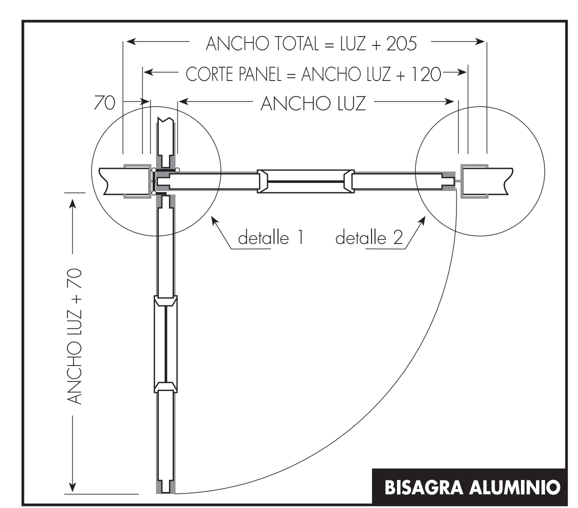
¡ATENCION!
Colocar la pieza guía de suelo al ras de luz.

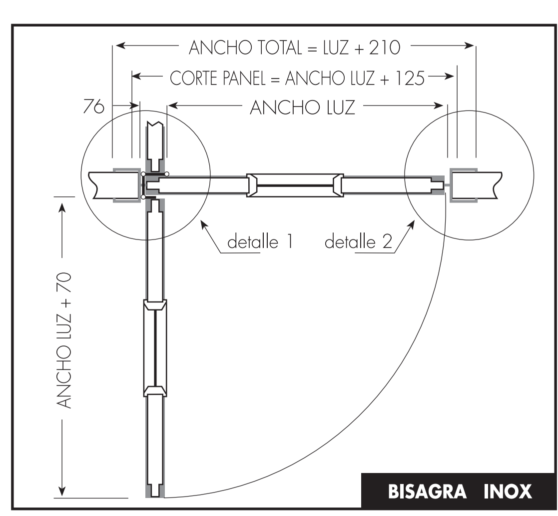
¡ATENCION!
Montar el raíl y marco alineados al eje de la luz.

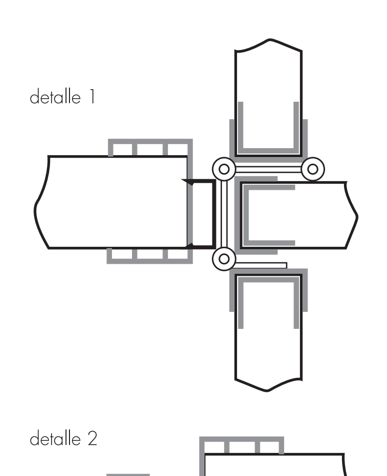










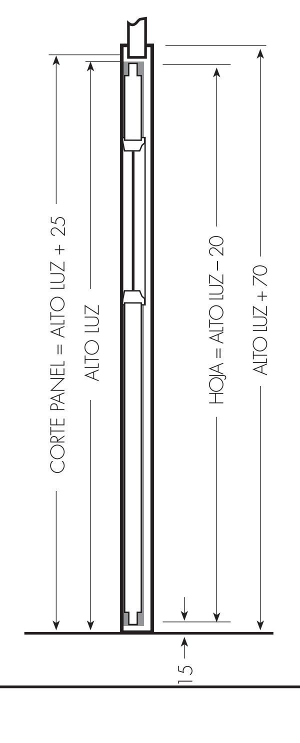


detalle 2

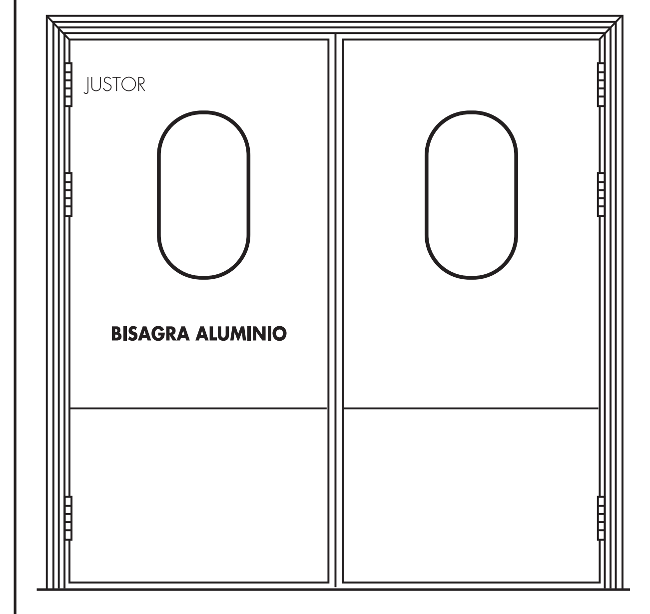
65

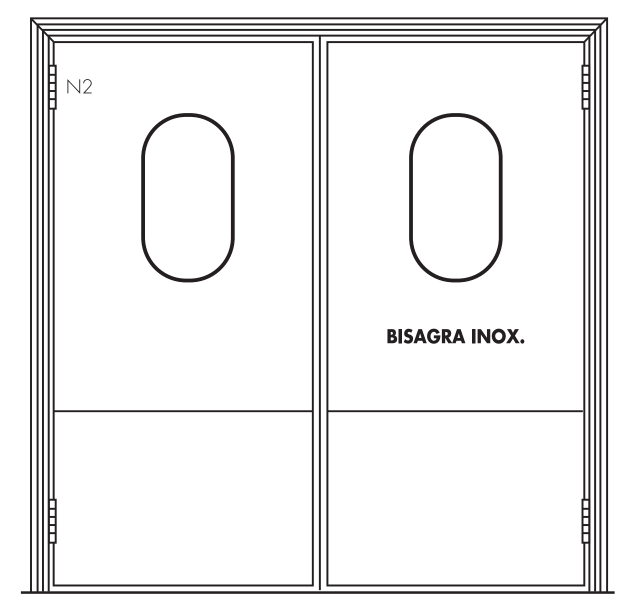
BISAGRA ALUMINIO		
ANCHO LUZ	ALTO LUZ	Nº BISAGRAS
≤ 950	< 2.200	3
> 950	≥ 2.200	4
MAX. 1.200	MAX. 2.400	

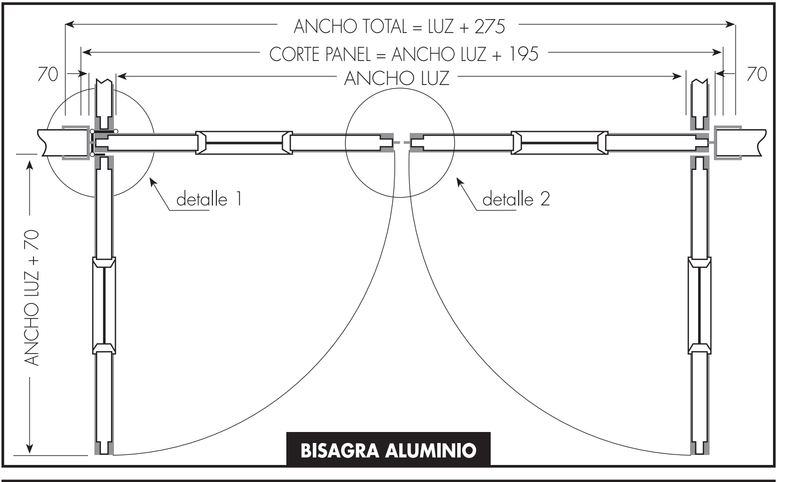
BISAGRA INOX		
ANCHO LUZ	ALTO LUZ	Nº BISAGRAS
≤ 950	< 2.200	2
> 950	≥ 2.200	3
MAX. 1.200	MAX. 2.400	

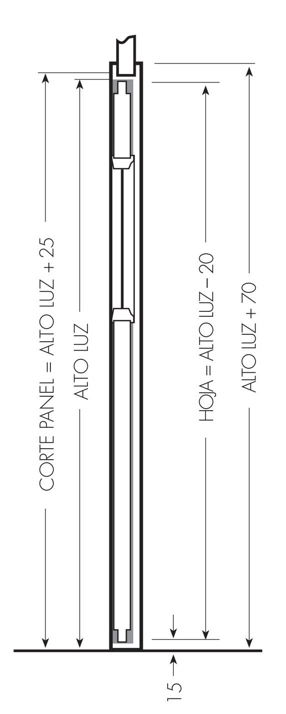


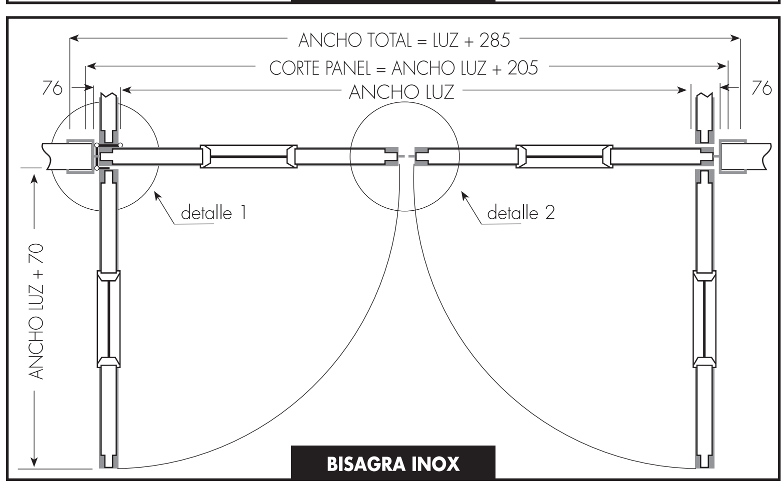
PUERTA VAIVEN INYECTADA - DOBLE HOJA



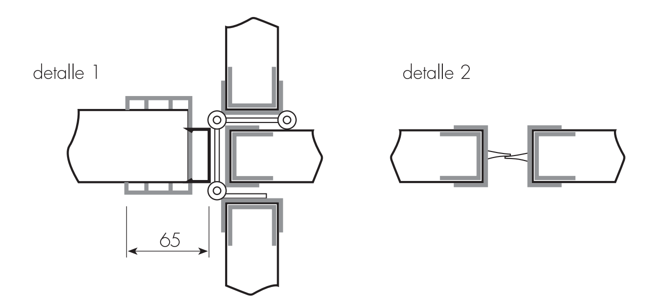






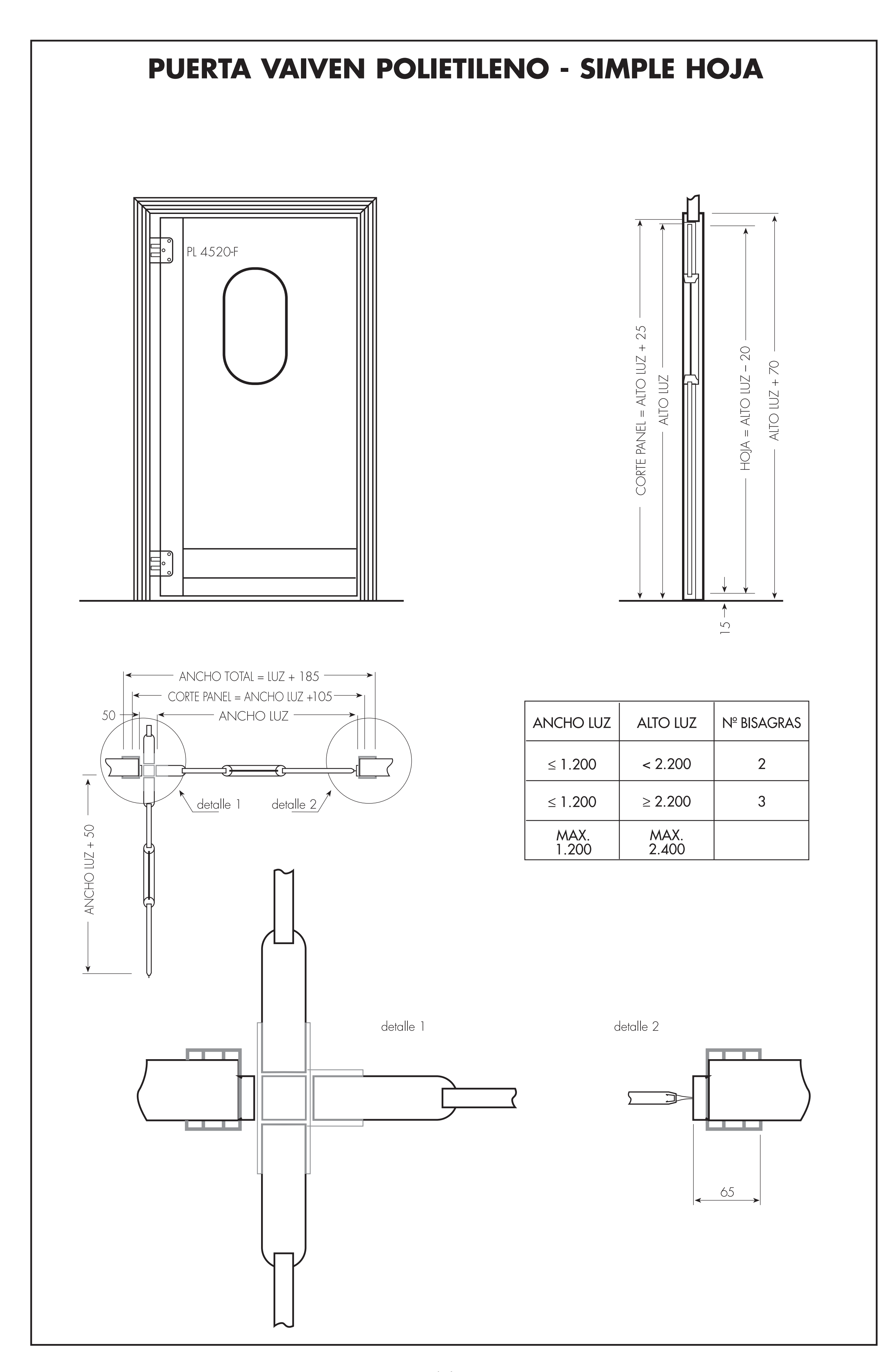


BISAGRA ALUMINIO		
ANCHO LUZ	ALTO LUZ	Nº BISAGRAS
≤ 1.900	< 2.200	6
> 1.900	≥ 2.200	8
MAX. 2.400	MAX. 2.400	



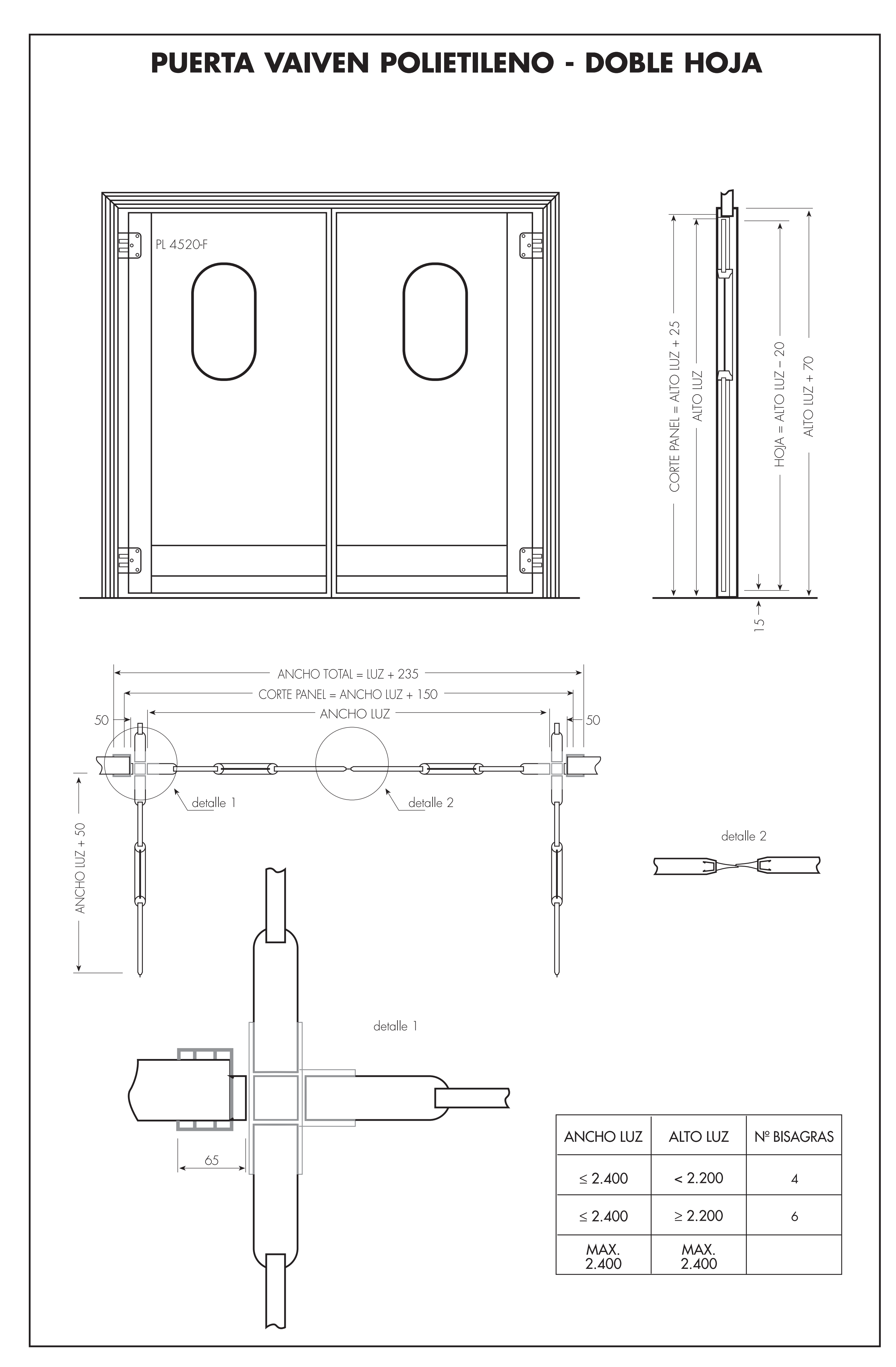
BISAGRA INOX		
ANCHO LUZ	ALTO LUZ	Nº BISAGRAS
≤ 1.900	< 2.200	4
> 1.900	≥ 2.200	6
MAX. 2.400	MAX. 2.400	

PUERTA VAIVEN POLIETILENO - SIMPLE HOJA



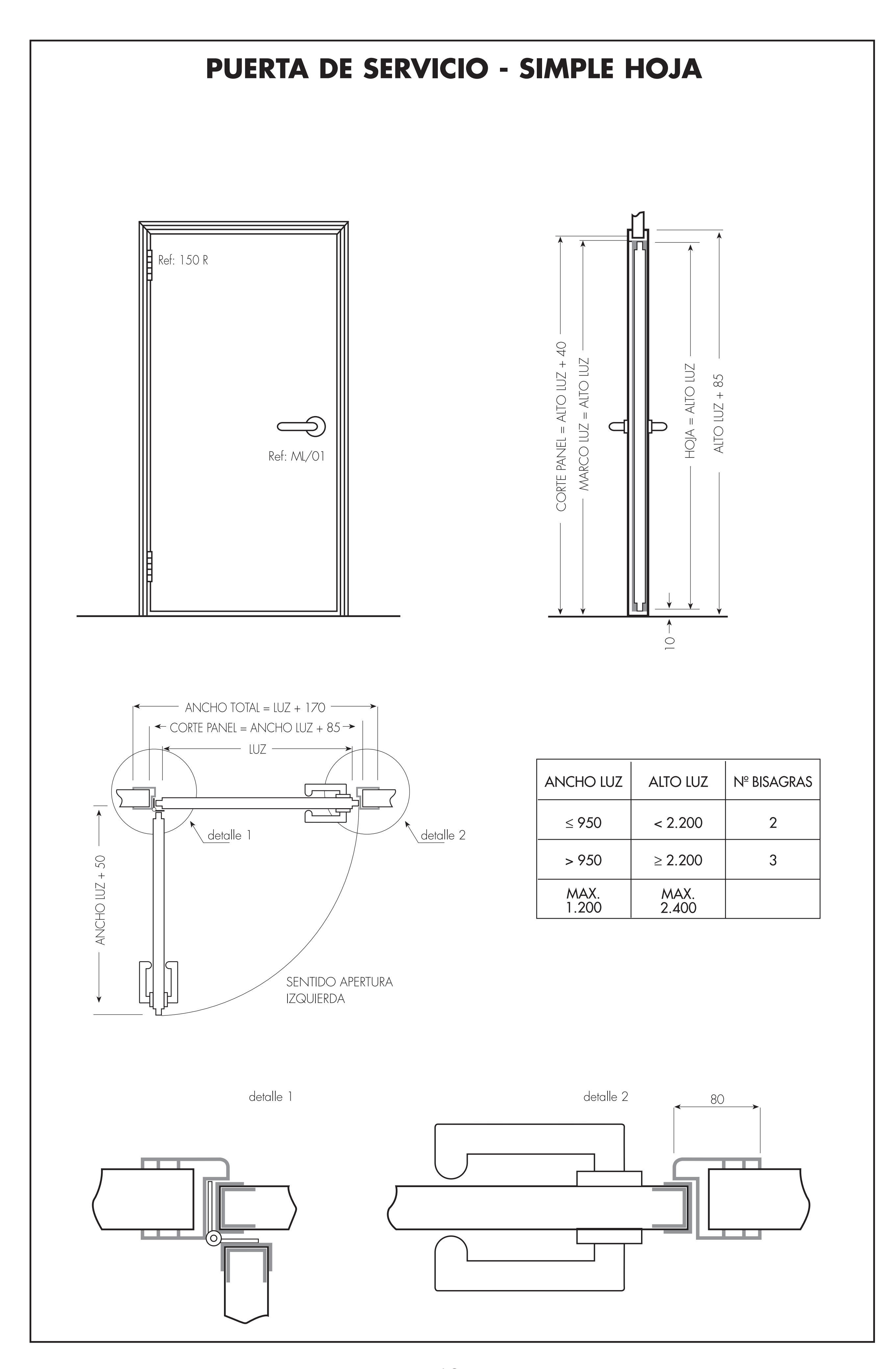
ANCHO LUZ	ALTO LUZ	Nº BISAGRAS
≤ 1.200	< 2.200	2
≤ 1.200	≥ 2.200	3
MAX. 1.200	MAX. 2.400	

PUERTA VAIVEN POLIETILENO - DOBLE HOJA



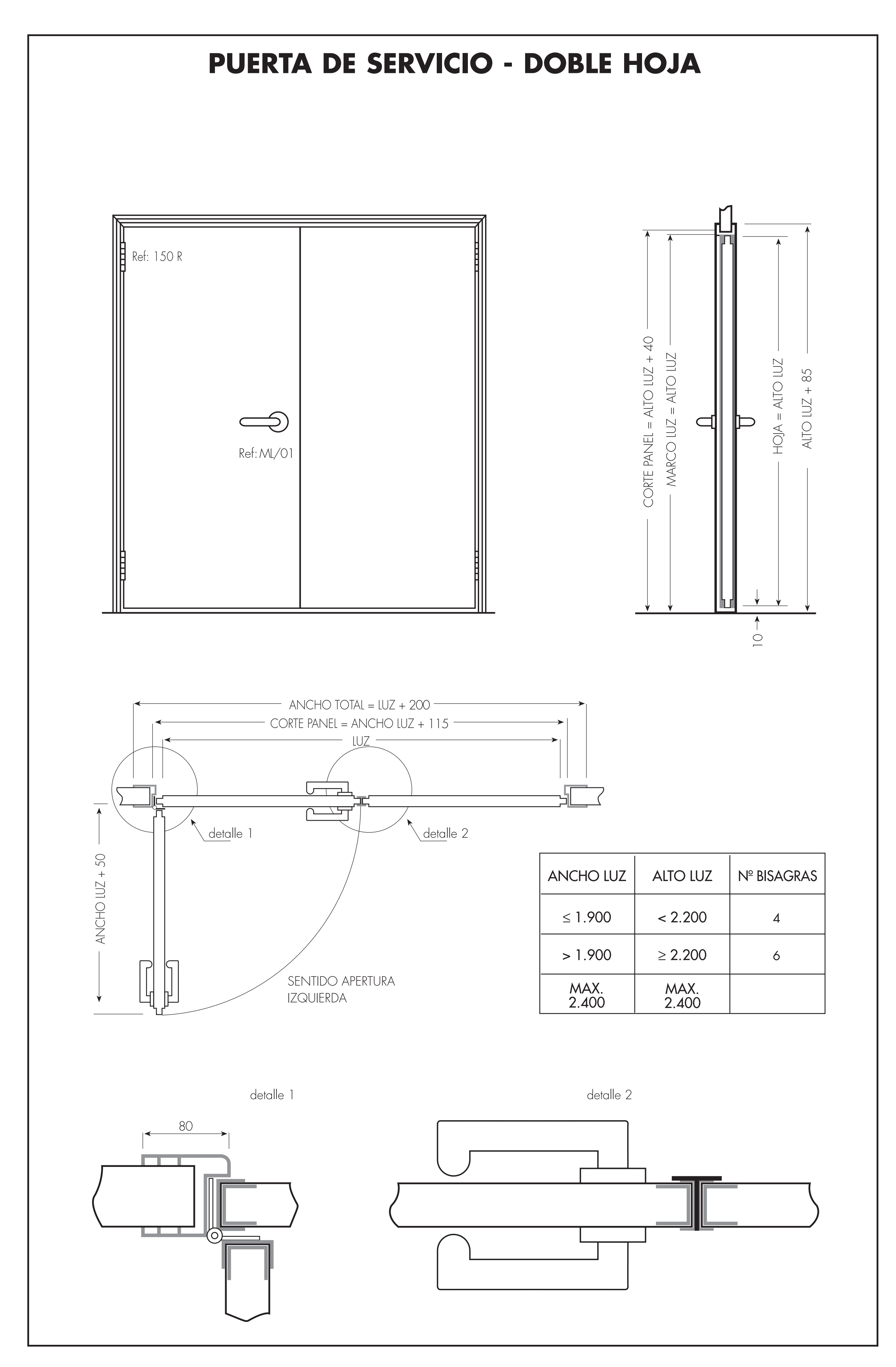
ANCHO LUZ	ALTO LUZ	Nº BISAGRAS
≤ 2.400	< 2.200	4
≤ 2.400	≥ 2.200	6
MAX. 2.400	MAX. 2.400	

PUERTA DE SERVICIO - SIMPLE HOJA



ANCHO LUZ	ALTO LUZ	Nº BISAGRAS
≤ 950	< 2.200	2
> 950	≥ 2.200	3
MAX. 1.200	MAX. 2.400	

PUERTA DE SERVICIO - DOBLE HOJA



ANCHO LUZ	ALTO LUZ	Nº BISAGRAS
≤ 1.900	< 2.200	4
> 1.900	≥ 2.200	6
MAX. 2.400	MAX. 2.400	

MONTAJE

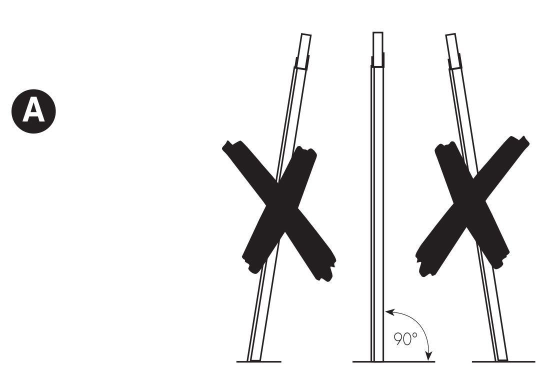
Si se utilizan herramientas que generen chispas y/o equipos de soldadura, prever medidas de seguridad anti incendios.

a.- Verificar que los paneles estén verticales.

b.- Realizar corte al panel según tipo de puerta.

TIPO DE PUERTA	A	B
DE SERVICIO SIMPLE HOJA	L + 85	L + 40
DE SERVICIO DOBLE HOJA	L + 115	L + 40
VAIVEN SIMPLE. BISAGRA ALUMINIO	L + 120	L + 25
VAIVEN DOBLE. BISAGRA ALUMINIO	L + 195	L + 25
VAIVEN SIMPLE. BISAGRA INOX	L + 125	L + 25
VAIVEN DOBLE. BISAGRA INOX	L + 205	L + 25
VAIVEN POLIETILENO SIMPLE	L + 105	L + 25
VAIVEN POLIETILENO DOBLE	L + 150	L + 25
PIVOTANTE Y CORREDERA	L + 12	L + 10
PORTILLON	L + 12	L + 12
CORREDERA DE SERVICIO	L + 50	L + 40
SECCIONAL	L + 10	L + 5
RAPIDA	L + 10	L + 5

A



c.- Quitar el plástico del panel para la colocación del marco.

d.- Si la puerta es de congelación realizar el vaciado en el suelo de hormigón según croquis.

e.- Dar cordón sellante en la parte posterior del marco en las puertas frigoríficas aisladas *-1-*.

f.- Ajustar el marco centrado en el corte de panel siendo MUY IMPORTANTE para el correcto funcionamiento de la puerta que quede perfectamente NIVELADO y APLOMADO.

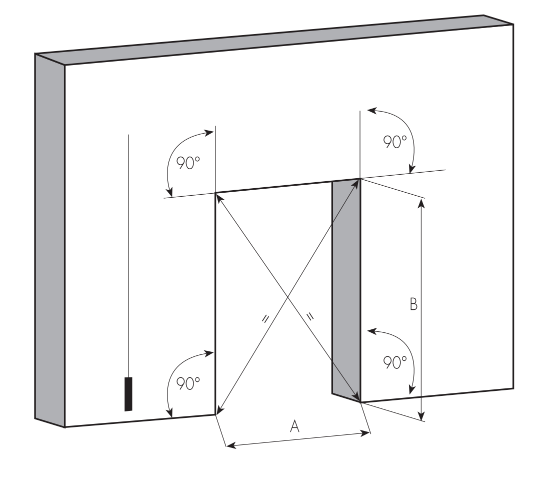
g.- Fijar el marco al panel con autorroscantes cada 250 mm. aprox. *-2-*.

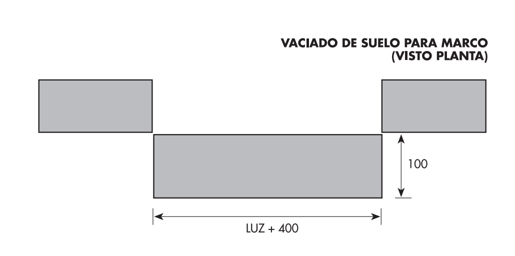
h.- Fijar marco y jamba entre sí o a través del orificio y tapar éste con tapón ø10 *-3-*.

i.- Colocar la tapeta de aluminio en el marco *-4-*.

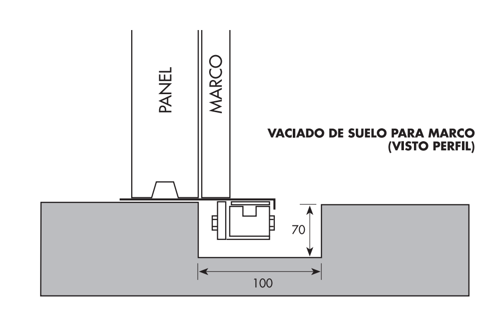
j.- Sellar el perímetro del marco *-5-*.

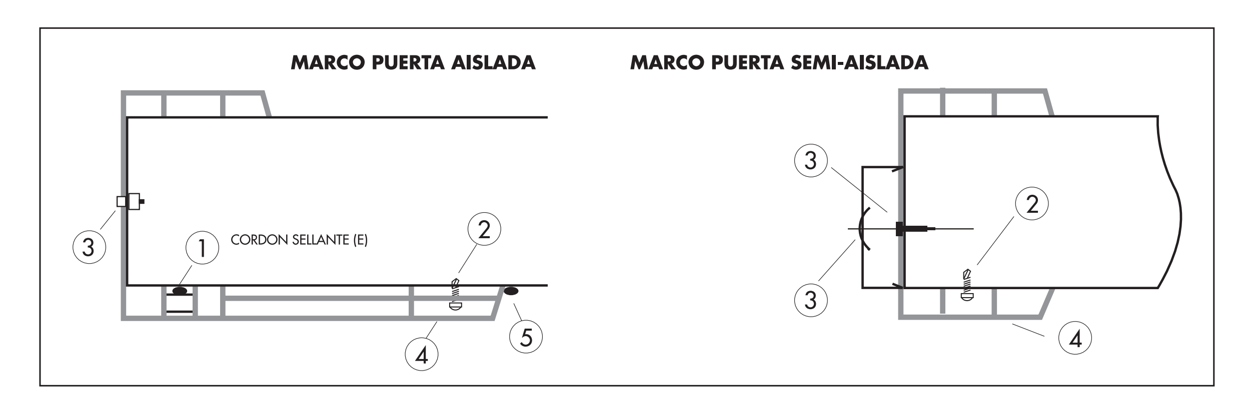
B

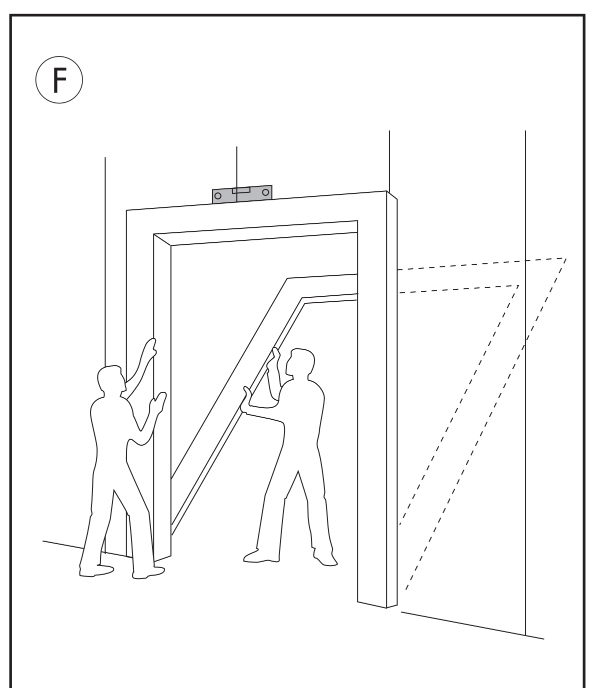


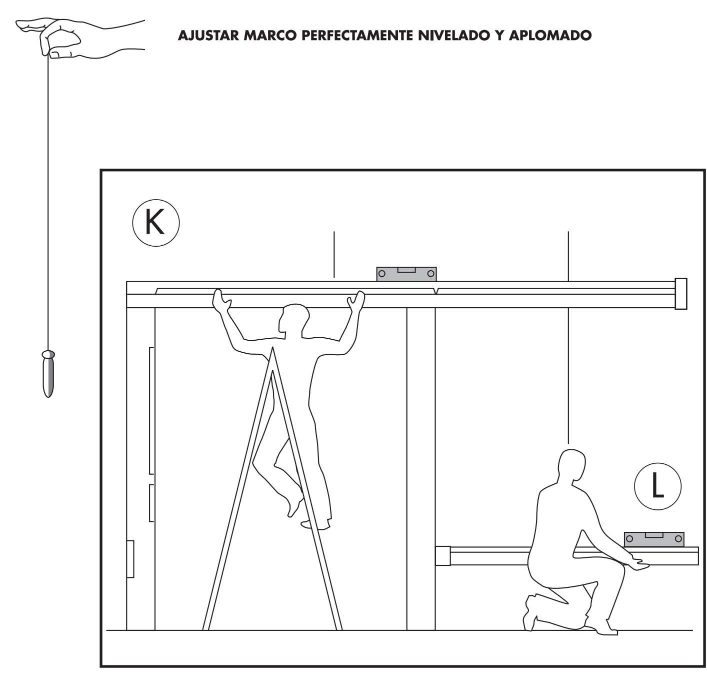


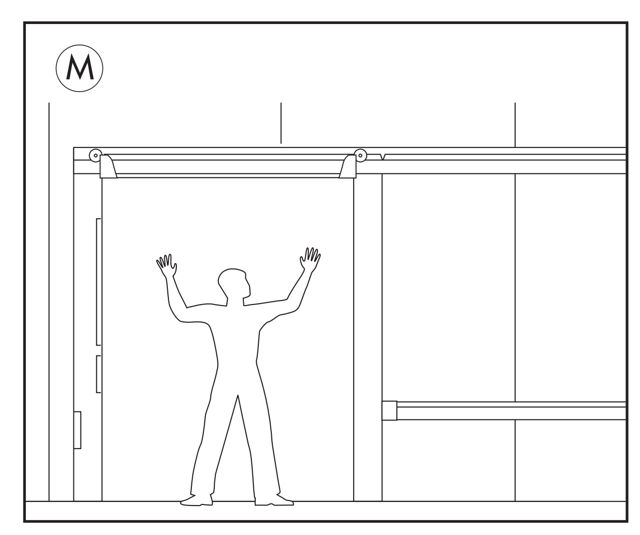
D











Si la puerta es corredera, continuar el montaje con los siguientes pasos

k.- Colocar el carril sobre el marco y fijarlo con los pasantes de nylon, colocando un casquillo por el exterior y casquillo y arandela por el interior. Es MUY IMPORTANTE que el carril quede a ras con el marco por el lado de la manilla y perfectamente NIVELADO.

l.- Colocar el perfil guía de aluminio sobre el panel. Su posición viene definida por los cuatro agujeros laterales que dispone el marco. En dichos agujeros se fija la sujeción del perfil guía con cuatro remaches 5x18. Terminar de fijar la guía de aluminio A NIVEL con remaches 4x15 a lo largo de la misma por encima y por debajo. Dejar un espacio de 300 mm. aproximadamente entre ellos.

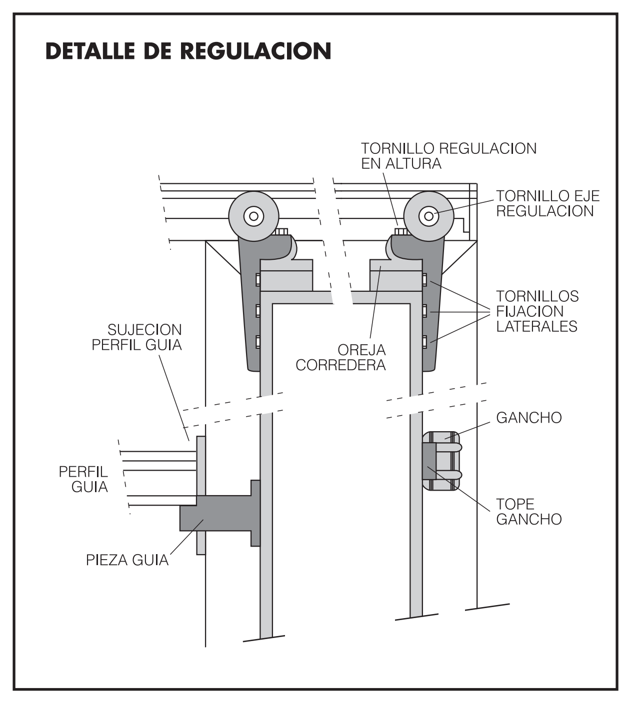
m.- Soltar la pieza guía del lateral de la hoja y colgar la hoja sobre el carril. Volver a sujetar la pieza guía en la hoja, de forma que el rodamiento quede introducido en el perfil guía de aluminio.

Regulación

1.- Actuando sobre los tornillos ejes de las ruedas, así como sobre la pieza guía y el tope gancho situados en la hoja, se puede arrimar o separar la misma del marco, hasta conseguir la regulación deseada.

2.- Para la regulación en altura, aflojar los tornillos laterales de fijación de la oreja y apretando o soltando el tornillo de regulación superior se sube o se baja la hoja.

3.- Asegurarse de volver a apretar los tornillos y tuercas una vez regulada la puerta.



Montaje de puerta con zócalo en cámara con vertical enterrado

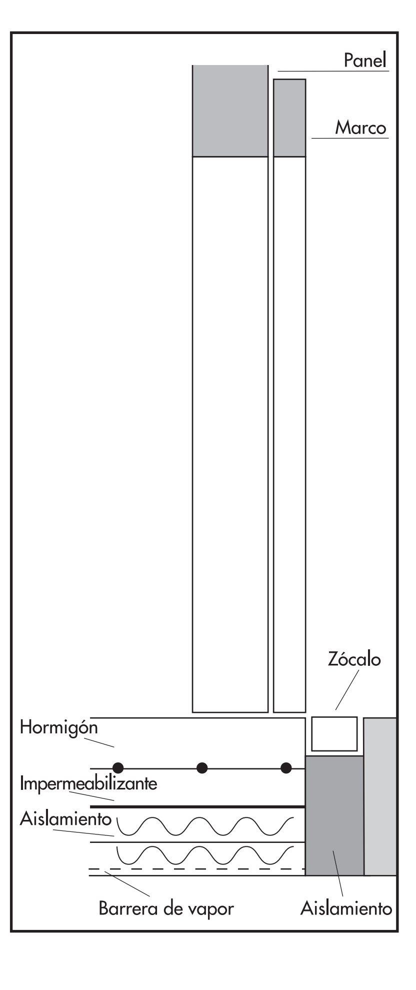
A.- Hacer el corte en el panel con forma de "U" invertida.

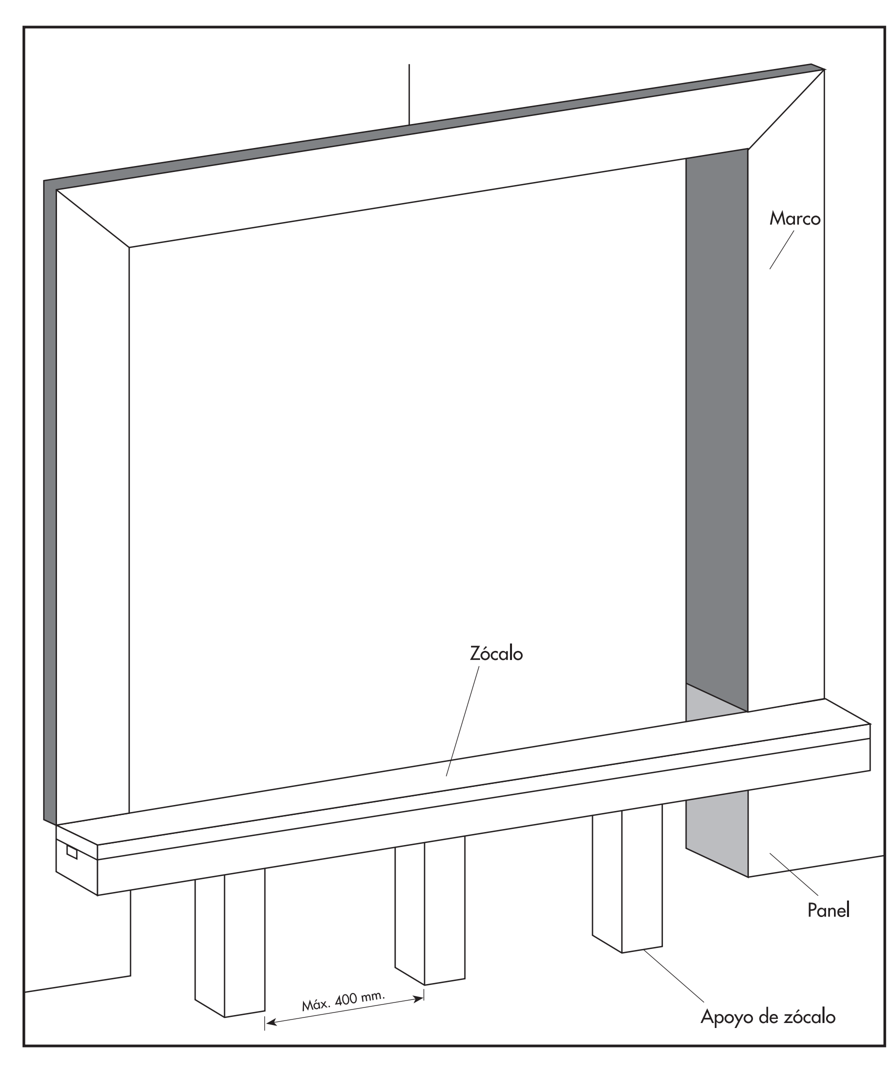
B.- Colocar marco.

C.- Colocar apoyos al zócalo (distancia máxima entre apoyos, o del extremo de la puerta al apoyo: 400 mm.)

D.- Cubrir los huecos aue quedan debajo del zócalo con aislamiento.

E.- Una vez que el hormigón esté listo, se terminará el montaje de la puerta.





Montaje del automatismo de la puerta corredera

MONTAJE MECÁNICO

A.- Fijar la guía del automatismo al panel (fig. 1) ④

B.- Regular la hoja de la puerta, en altura hacia dentro, y la guía posterior y el tope (fig. 2) según instrucciones pág.17

C.- Abrir y cerrar la puerta manualmente para comprobar su correcto funcionamiento.

D.- Atornillar el traccionador a la hoja y al soporte del automatismo. ⑦

E.- Colocar fotocélula en el soporte del marco y el espejo en el borde de la hoja. Asegurarse de la correcta posición del espejo, en posición cerrado y abierto, para reflejar el haz. ⑤ ⑥

MONTAJE ELÉCTRICO

A.- Posicionar y fijar la caja de maniobra ① cerca del marco, debajo del motor.

B.- Posicionar y fijar el pulsador interior. ②

C.- Conectar la alimentación de 220V monofase + tierra a la caja de maniobra. ①

D.- Ejecutar la FASE DE APRENDIZAJE según manual de instrucciones del automatismo eléctrico.

E- Ejecutar un ciclo completo de apertura y cierre para comprobar su correcto funcionamiento.

Nota importante:

Todas las intervenciones deben ser efectuadas por personal cualificado.

La instalación eléctrica debe ser efectuada de acuerdo a las normas relativas al ambiente de trabajo en donde se instale la puerta automática.



FIG. 1

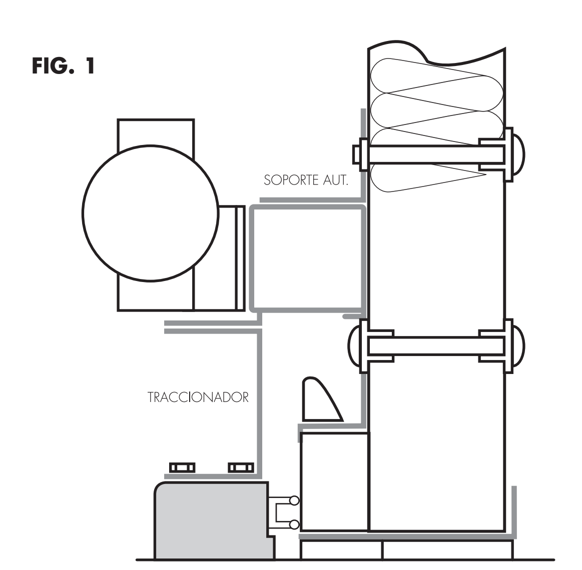
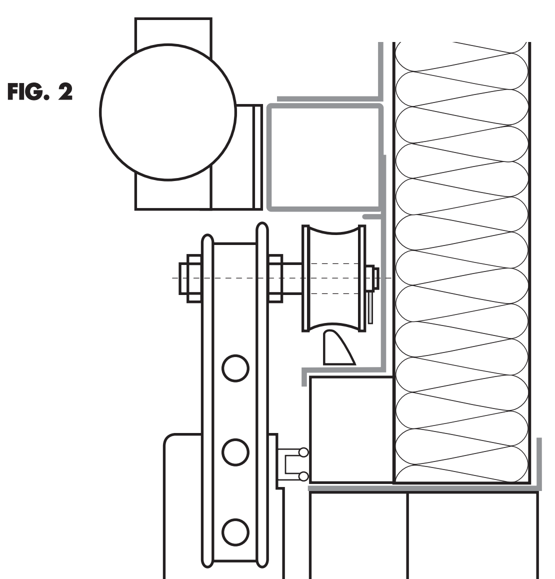


FIG. 2



PLANO DE CONJUNTO

500

~220 V

300

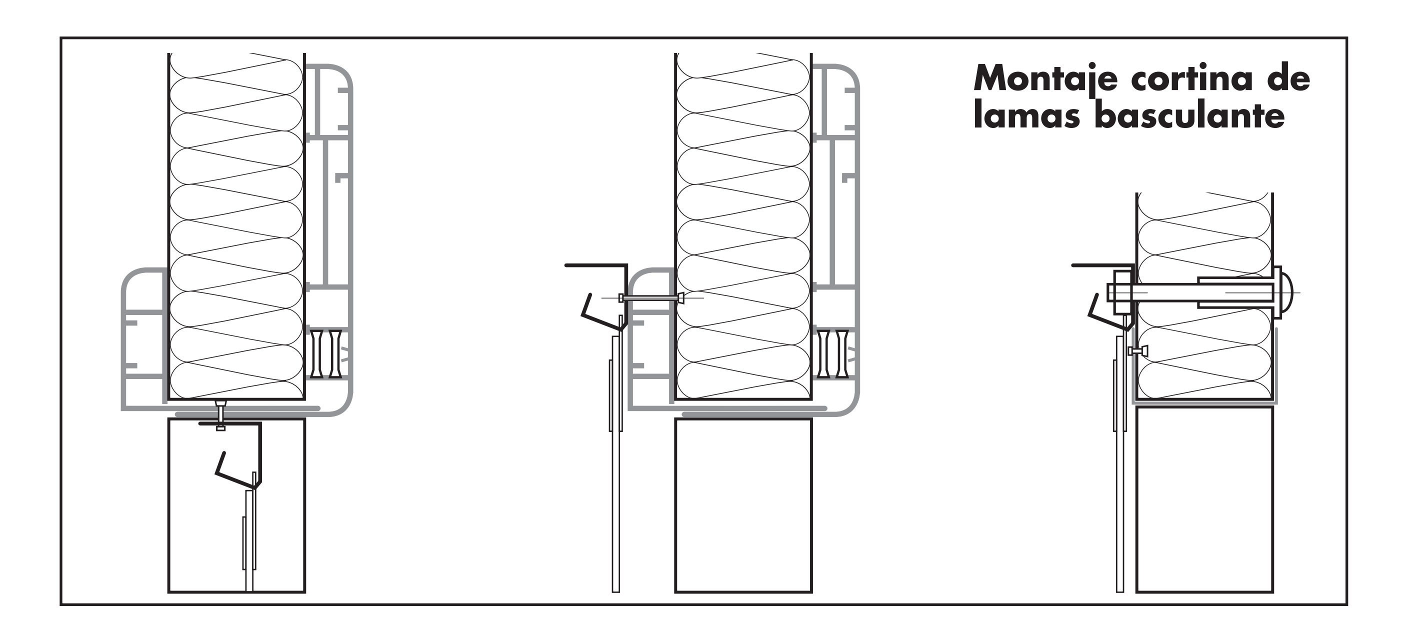
DETALLE "A"

DETALLE "A"

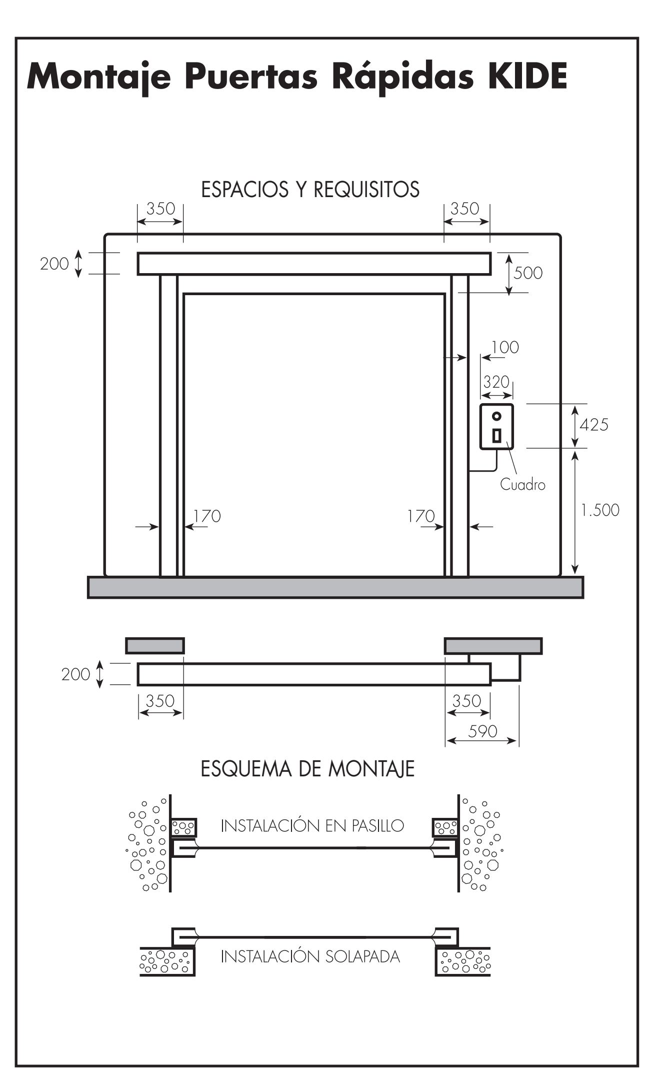
DETALLE SISTEMA ANTIVUELCO

Nº	DESCRIPCION DE LA PIEZA	CANTIDAD
1	CAJA DE MANIOBRA	1
2	PULSADOR INTERIOR	1
3	MOTOR + REDUCTOR	1
4	GUÍA DE AUTOMATISMO	1
5	FOTOCÉLULA	1
6	ESPEJO FOTOCÉLULA	1
7	TRACCIONADOR	1
8	TENSOR	1
9	SOPORTE DE RUEDA CON SISTEMA ANTIVUELCO	2

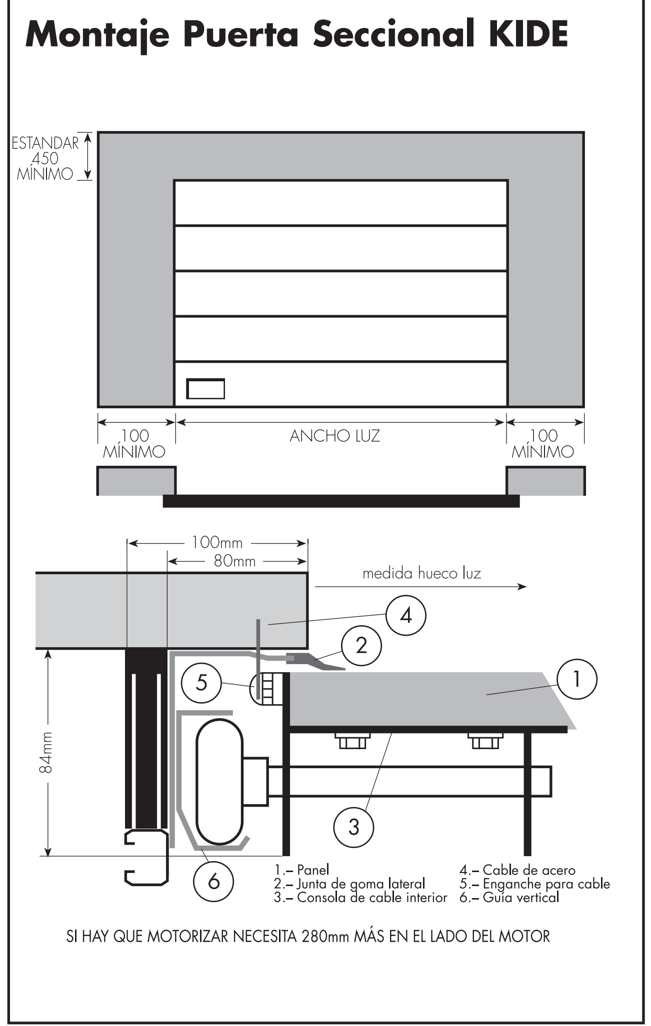
Montaje cortina de lamas basculante



Montaje Puertas Rápidas KIDE



Montaje Puerta Seccional KIDE



Notas



Polígono Gardotza s/n, 48710 BERRIATUA, Bizkaia
Tel: 94 603 62 08
Fax: 94 603 62 21
E-mail: kide@kide.com
http: //www.kide.com

